

УТВЕРЖДЕНО
Протоколом Руководящего органа
Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
от «02» сентября 2015 г. № СВ-11

Положение
о печатях, применяемых в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

Санкт-Петербург

Содержание

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	4
3. ТРЕБОВАНИЯ К ПЕЧАТЯМ	5
4. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ И ПОКУПНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЕЧАТЕЙ	5

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Печати с воспроизведением знака соответствия Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее – печати) применяются в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее – Система ГАЗСЕРТ) в процессе осуществления деятельности по признанию компетентности и добровольной сертификации.

1.2. В Системе ГАЗСЕРТ действуют две разновидности печатей:

- печать Центрального органа Системы ГАЗСЕРТ (далее – Центральный орган);
- печать органа по сертификации Системы ГАЗСЕРТ (далее – Орган по сертификации).

1.3. Печать Центрального органа применяется при:

- оформлении свидетельств о признании компетентности Органов по сертификации;
- оформлении копий и дубликатов свидетельств о признании компетентности Органов по сертификации;
- оформлении копий сертификатов соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

1.3.1. Дубликат свидетельства о признании компетентности Органа по сертификации оформляется в случае его утраты или порчи (при наличии повреждений, не позволяющих установить номер свидетельства или иные существенные данные) в течение 10 рабочих дней со дня поступления в Центральный орган запроса Органа по сертификации о предоставлении дубликата. Дубликат свидетельства о признании компетентности Органа по сертификации оформляется на бланке свидетельства с пометкой «дубликат» на лицевой стороне. При этом ранее выданное свидетельство утрачивает силу.

1.4. Печати Органов по сертификации применяются при:

- утверждении документов, оформляемых в процессе проведения работ по добровольной сертификации в Системе ГАЗСЕРТ¹;
- оформлении сертификатов соответствия Системы ГАЗСЕРТ;
- оформлении копий сертификатов соответствия Системы ГАЗСЕРТ;
- утверждении отчётов о деятельности экспертов, осуществляющих деятельность в Системе ГАЗСЕРТ;
- утверждении отчётов о стажировках, пройденных в Органе по сертификации Системы ГАЗСЕРТ кандидатом в эксперты.

1.5. Печати не подлежат применению для финансовых и организационно-распорядительных документов.

¹ Испытательная лаборатория (центр), осуществляющая деятельность в Системе ГАЗСЕРТ, при утверждении протоколов испытаний (измерений) для целей сертификации использует печать организации, на базе которой испытательная лаборатория (центр) создана.

1.6. Печати Органов по сертификации изготавливаются Органами по сертификации в соответствии с требованиями настоящего Положения в течение 1 (одного) месяца с даты выдачи Органу по сертификации свидетельства о признании его компетентности.

1.7. Печати Органов по сертификации изготавливаются в одном экземпляре для каждого Органа по сертификации.

1.8. В случае необходимости замены печати (при её износе, повреждении, утере, изменении требований к печатям и др.) Орган по сертификации изготавливает новую печать. После изготовления новой печати Орган по сертификации обязан (кроме случая утраты печати) в 3-дневный срок уничтожить бывшую в употреблении печать (изготовленную ранее).

1.9. В течении 3 (трех) рабочих дней с момента изготовления печати Орган по сертификации уведомляет об этом Центральный орган и предоставляет образец оттиска печати.

1.10. В случае утраты печати Орган по сертификации немедленно извещает об этом Центральный орган.

1.11. Печать Центрального органа изготавливается Центральным органом в одном экземпляре в соответствии с требованиями настоящего Положения в течение 1 (одного) месяца с даты утверждения настоящего Положения.

1.12. Центральный орган и Органы по сертификации обеспечивают:

- условия использования печатей, которые должны соответствовать требованиям настоящих Правил.
- условия хранения печатей, которые обеспечивают их сохранность, и исключают доступ к ним посторонних лиц.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем Положении используются термины соответствующие определениям ГОСТ Р 51511-2001:

2.1. Печать – устройство, содержащее клише печати для нанесения оттисков на бумагу.

2.2. Клише печати – элемент печати, содержащий зеркальное отображение оттиска печати.

2.3. Оттиск печати – изображение клише печати на бумаге.

2.4. Печать с воспроизведением знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ – печать, имеющая в центре клише печати зеркальное отображение знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

2.5. Масличная печать – печать, обеспечивающая нанесение оттиска штемпельной краской.

2.6. Штемпельная краска – специальное красящее вещество, предназначенное для нанесения оттисков на бумагу с помощью клише печати.

2.7. Штемпельная подушка – материал, несущий в своём объёме штемпельную краску, которая переносится на печатающие элементы клише печати при его контакте со штемпельной подушкой.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПЕЧАТЯМ

3.1. Клише печатей изготавливают круглой формы.

3.2. Размер клише печатей - 38 (+1) мм. По внешнему кольцу клише печатей ограничивается двойным ободом либо элементами защиты (окантовки, нестандартные геометрические формы и т.п.).

3.3. С внутренней стороны двойного обода либо элементов защиты печати Центрального органа приводится запись «СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ *Санкт-Петербург*». При этом текст: «* Санкт-Петербург *» в соответствующем клише печати размещается в нижней части против часовой стрелки симметрично относительно вертикальной оси печати.

3.4. С внутренней стороны двойного обода либо элементов защиты печатей Органов по сертификации приводится запись «*наименование органа по сертификации *город**». При этом текст: «* город *» в соответствующем клише печати размещается в нижней части против часовой стрелки симметрично относительно вертикальной оси печати.

3.5. В центре клише печатей внутри окружности диаметром 26-29 мм располагается зеркальное изображение знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

3.6. Печати должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их проверке и использовании на документе оставался чёткий оттиск всех элементов изображения. Насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными. Не допускаются визуально различимые: выдавливание краски за края печатных элементов, недопечатки и непропечатки, искажения деталей изображения на оттиске, а также смазывание и стирание.

3.7. Специальные требования к упаковке, маркировке и транспортированию печатей не предъявляются.

4. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ И ПОКУПНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЕЧАТЕЙ

Штемпельная подушка и штемпельная краска должны обладать следующими характеристиками:

4.1. При получении оттиска на бумаге впитывание и высыхание штемпельной краски на поверхности бумаги должно происходить без остаточного отмарывания и обладать устойчивостью к смазыванию и стиранию.

4.2. Штемпельная краска после получения оттиска на бумаге не должна изменять визуально различимую цветовую насыщенность при дневном свете и комнатной температуре в защищенном и не защищенном от

прямых солнечных лучей местах, а также геометрические характеристики изображения (элементов защиты).

4.3. Для повышения сохранности оттиска печатей допускается ламинирование документов, на которых проставлены оттиски печатей.