

УТВЕРЖДЕН
Протоколом Руководящего органа
Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
от «25» мая 2020 г. № АЛ-2

ПОРЯДОК СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

Санкт-Петербург

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	4
2. СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ.....	5
3. ПОДРЯД	26
4. КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ.....	26
5. АПЕЛЛЯЦИИ	26
Приложение А	27
Приложение Б.....	38
Приложение В	39
Приложение Г.....	40
Приложение Д	41
Приложение Е	42
Приложение Ж	45
Приложение З.....	46
Приложение И.....	49
Приложение К	51
Приложение Л	53
Приложение М	57
Приложение Н	58

ВВЕДЕНИЕ

Подтверждение соответствия продукции в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее – Система ГАЗСЕРТ) осуществляется в форме добровольной сертификации.

Цели добровольной сертификации продукции (далее – сертификация продукции) в Системе ГАЗСЕРТ:

- удостоверение соответствия продукции стандартам, техническим требованиям, условиям договоров, содержащих требования к сертифицируемой в Системе ГАЗСЕРТ продукции, требованиям Системы ГАЗСЕРТ, с учётом особенностей сферы распределения и использования газа;
- подтверждение функциональных показателей, а также показателей качества продукции, заявленных изготовителем (исполнителем);
- содействие приобретателям в компетентном выборе продукции;
- повышение конкурентоспособности продукции на российском и международном рынках распределения и использования газа;
- создание условий для деятельности по подтверждению соответствия, как части технического регулирования, для осуществления международного экономического, научно-технического сотрудничества и международной торговли;
- защита потребителей от недобросовестности изготовителя (продавца).

Настоящий Порядок устанавливает основные положения и порядок проведения сертификации продукции (включая импортируемую) в Системе ГАЗСЕРТ и применяется для сертификации продукции в случае отсутствия специализированных правил (порядков) сертификации групп однородной продукции¹. При наличии разработанных правил (порядков), учитывающих особенности определённых групп однородной продукции, следует руководствоваться специализированными правилами (порядками).

Настоящий Порядок обязателен для применения всеми участниками Системы ГАЗСЕРТ при проведении сертификации продукции.

Объектом сертификации в Системе ГАЗСЕРТ является продукция, применяемая при эксплуатации, строительстве и ремонте сетей газораспределения и газопотребления, в отношении которой стандартами, Системой ГАЗСЕРТ, договорами, содержащими требования к сертифицируемой в Системе ГАЗСЕРТ продукции, и другими нормативно-техническими документами установлены требования.

Перечень определяющих нормативных документов, устанавливающих требования к продукции, и документов, устанавливающих требования к проведению испытаний продукции, приведен в Приложении А к настоящему Порядку.

¹ Группа однородной продукции - совокупность продукции, характеризующаяся общностью целевого (функционального) назначения, области применения и конструкторско-технологического решения.

Настоящий Порядок разработан на основании норм, установленных следующими документами:

- Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- Федеральный закон от 29 июля 2004 г. № 98-ФЗ «О коммерческой тайне»;
- ГОСТ Р 1.12-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Термины и определения;
- ГОСТ Р 55368-2012/ ISO/IEC Guide 28:2004 Оценка соответствия. Методические указания по системе сертификации продукции третьей стороной;
- ГОСТ ISO/IEC 17000-2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы;
- ГОСТ Р 54293-2010 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия;
- ГОСТ 31815-2012 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации;
- Правила функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ.

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Сертификация продукции осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора (контракта) между заявителем и Органом по сертификации, действующим в Системе ГАЗСЕРТ.

1.2. При сертификации продукции в Системе ГАЗСЕРТ проверяют характеристики (показатели) продукции и используют методы её испытаний (измерений), позволяющие:

- провести идентификацию продукции, в том числе проверить её принадлежность к классификационной группировке в соответствии с ОК 034-2014 и/или ТН ВЭД РФ, происхождение, принадлежность к данной партии и т.д.;
- полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям, установленным стандартами, Техническими регламентами, Системой ГАЗСЕРТ и договорами, содержащими требования к сертифицируемой в Системе ГАЗСЕРТ продукции, направленным на обеспечение её качества и безопасности для жизни, здоровья и имущества потребителя, окружающей среды, а также другим требованиям в сфере распределения и использования газа, хранении, перевозке и утилизации, которые должны проверяться при сертификации.

1.3. При сертификации продукции применяют схемы сертификации, при выборе которых необходимо учитывать особенности производства, испытаний, поставки и эксплуатации конкретной продукции, требуемый уровень доказательности сертификации, возможные затраты заявителя.

1.4. Орган по сертификации несёт ответственность за все действия, включенные в конкретную схему сертификации, включая отбор образцов (проб), испытания, оценку производства и инспекционный контроль сертифицированной продукции.

1.5. При сертификации продукции применяют официальные издания нормативных документов.

2. СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Этапы сертификации продукции.

2.1.1. Сертификация продукции в Системе ГАЗСЕРТ включает следующие функциональные этапы:

- подача заявки на проведение сертификации продукции и регистрация заявки;
- принятие решения по заявке и заключение договора;
- отбор, идентификация образцов (проб) и их испытания;
- анализ состояния производства (если предусмотрено схемой сертификации);
- анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль сертифицированной продукции (если предусмотрено схемой сертификации);
- сбор информации о результатах сертификации продукции.

2.2. Подача заявки на проведение сертификации продукции и регистрация заявки.

2.2.1. Для проведения сертификации заявителем оформляется заявку по утвержденной форме и направляется её в Центральный орган Системы ГАЗСЕРТ (далее – Центральный орган) путём заполнения соответствующей формы на сайте Системы ГАЗСЕРТ в телекоммуникационной сети «Интернет» <http://www.gascert.ru/>.

2.2.2. Заявка оформляется на конкретную продукцию или группу однородной продукции, сертификацию которой запрашивает заявитель. Одна заявка не может содержать несколько видов продукции, относящихся к различным группам однородной продукции, указанным в Приложении А к настоящему Порядку. В случае оформления заявителем двух заявок на одну и ту же продукцию, заявка, поданная заявителем позднее, аннулирует заявку, поданную заявителем ранее.

2.2.3. Центральный орган принимает заявку, рассматривает заявку, осуществляет регистрацию заявки, в течение 30 календарных дней определяет схему сертификации и направляет заявку в Орган по сертификации.

2.3. Принятие решения по заявке и заключение договора.

2.3.1. Орган по сертификации рассматривает заявку и не позднее одного месяца после ее получения сообщает заявителю решение. Форма решения по заявке на сертификацию продукции приведена в Приложении Б.

2.3.2. Решение Органа по сертификации по заявке содержит все основные условия сертификации продукции, в том числе указывается схема сертификации, перечень необходимых документов.

2.3.3. Орган по сертификации одновременно информирует заявителя о порядке отбора образцов (проб), объёме выборки, документах, на основании которых производится отбор, и о порядке обращения (движения) образцов (проб) в процессе сертификации продукции.

2.3.4. Для принятия объективного решения по заявке, в том числе в части окончательного выбора схемы сертификации, Центральный орган и/или Орган по сертификации вправе затребовать у заявителя дополнительную информацию о заявителе и сертифицируемой продукции. При этом срок рассмотрения заявки продлевается на соответствующее количество дней.

2.3.5. В зависимости от вида сертифицируемой продукции Центральным органом и/или Органом по сертификации могут быть затребованы следующие дополнительные документы:

- протоколы испытаний (приёмочных, периодических, типовых и т.п.)
- техническая документация изготовителя (конструкторская, технологическая, эксплуатационная и т.п.);
- разрешительная документация на продукцию;
- сертификаты соответствия (декларации о соответствии) поставщиков комплектующих изделий и материалов;
- санитарно-эпидемиологическое заключение на продукцию;
- документ о санитарно-гигиеническом состоянии производства;
- сертификат пожарной безопасности (на продукцию);
- зарубежные сертификаты соответствия на продукцию, систему менеджмента качества изготовителя;
- протоколы испытаний в зарубежных лабораториях;
- документы, подтверждающие полномочия заявителя на сертификацию продукции;
- иные дополнительные документы, необходимые для принятия Органом по сертификации объективного решения по заявке

2.3.6. При оценке возможности использования дополнительных документов в процессе принятия решения по заявке Орган по сертификации учитывает специфику продукции, степень её потенциальной опасности, объём и продолжительность производства продукции, репутацию предприятия по отношению к качеству заявляемой продукции, качество используемых комплектующих изделий и материалов, степень доверия оценок, данных сторонними организациями и т.п.

2.3.7. В случае принятия отрицательного решения по заявке на проведение сертификации продукции заявителю сообщается о невозможности проведения сертификации с обоснованием причин такого решения.

Основаниями для принятия отрицательного решения по заявке являются, в том числе, следующие причины:

- заявляемая на сертификацию продукция не входит в Перечень продукции, подлежащей сертификации в Системе ГАЗСЕРТ (Приложение А к настоящему Порядку);

- заявитель не представил затребованные Центральным органом или Органом по сертификации документы, указанные в п.2.3.5 настоящего Порядка;

- заявитель не соответствует требованиям п. 3.1.3 Правил функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ.

2.3.8. В случае положительного решения по результатам рассмотрения заявки на сертификацию продукции Орган по сертификации направляет заявителю договор на проведение работ по сертификации и программу испытаний.

2.3.9. Сертификация продукции, как правило, проводится на условиях предоплаты.

2.3.10. Работы по сертификации заявленной продукции проводятся Органом по сертификации после получения от заявителя оформленного договора и оплаты в соответствии с его условиями.

2.3.11. Орган по сертификации несёт ответственность за все действия, включенные в конкретную схему сертификации, включая отбор образцов (проб), испытания, оценку производства и инспекционный контроль сертифицированной продукции.

2.4. Отбор, идентификация образцов (проб) и их испытания.

2.4.1. Отбор образцов (проб) для испытаний осуществляется Органом по сертификации или Испытательной лабораторией (центром) в соответствии с

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия». Отобранные Органом по сертификации образцы (пробы) направляются Органом по сертификации в Испытательную лабораторию (центр) для проведения испытаний.

2.4.2. Испытания проводят на образцах (пробах), конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

2.4.3. Количество отбираемых образцов (проб) и порядок их отбора устанавливают в соответствии с методиками испытаний.

2.4.4. При сертификации продукции у заявителя отбирают образцы (пробы) готовой продукции, выпущенной не ранее, чем за 4 (четыре) месяца до момента начала отбора образов (проб), проверенной и принятой соответствующими службами и должностными лицами изготовителя и подготовленной для использования (реализации) по назначению и имеющими должным образом оформленные эксплуатационные документы.

2.4.5. Отпуск отобранных образцов (проб) продукции оформляют в установленном у изготовителя порядке.

2.4.6. Отобранные образцы (пробы) могут передаваться на ответственное хранение заявителю.

2.4.7. По результатам отбора образцов (проб) составляют акт. Форма акта отбора образцов (проб) приведена в Приложении В.

2.4.8. Идентификацию продукции проводит Орган по сертификации или Испытательная лаборатория (центр) в соответствии с ГОСТ Р 51293-99.

2.4.9. Форма заключения по результатам идентификации продукции приведена в Приложении Г.

2.4.10. Испытания проводят в Испытательной лаборатории (центре).

2.4.11. Испытания должны быть проведены в соответствии с применяемым стандартом(ми) или требованиями, указанными в Приложении А к настоящему Порядку, и в соответствии со схемой сертификации продукции.

2.4.12. Результаты испытаний оформляют протоколом испытаний, в котором точно, чётко и недвусмысленно отражается вся полученная в процессе их проведения информация.

2.4.13. Протоколы испытаний оформляют в соответствии с ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009.

2.4.14. Протоколы испытаний представляют заявителю и в Орган по сертификации.

2.4.15. Копии протоколов испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата соответствия.

2.4.16. Конкретные сроки хранения протоколов испытаний (в том числе и для случая, когда заявителю не может быть выдан сертификат соответствия, ввиду несоответствия продукции установленным требованиям), устанавливают в документах Испытательной лаборатории (центра).

2.4.17. Все этапы движения образцов (проб) продукции в ходе испытаний регистрируют в журнале Испытательной лаборатории (центра) и подтверждают подписью лиц, ответственных за отбор образцов (проб) и проведение испытаний.

2.4.18. По окончании испытаний испытанные образцы (пробы) и неиспользованные в процессе испытаний остатки проб возвращают заявителю с оформлением в согласованном с заявителем порядке.

2.4.19. В случаях, когда при проверке отобранные образцы (пробы) израсходованы или приведены в негодное для дальнейшего использования по прямому назначению состояние, составляют акт на их списание. Указанный акт составляется заявителем и Испытательной лабораторией (центром).

2.4.20. Форма акта на списание образцов (проб) приведена в Приложении Д.

2.4.21. Испытательная лаборатория (центр) или Орган по сертификации может включить в отбираемую для сертификационных испытаний выборку дополнительно по одному образцу каждого вида продукции для хранения их в Органе по сертификации в качестве

контрольных образцов с целью сохранения наглядности сертифицированной продукции при возможном в дальнейшем возникновении необходимости её идентификации (внешнего описания), а также для организации выставок.

2.4.22. Орган по сертификации обеспечивает условия хранения контрольных образцов, установленные нормативными документами на данную продукцию.

2.4.23. Орган по сертификации может передать контрольные образцы для ответственного хранения заявителю с оформлением соответствующих документов.

2.4.24. Срок хранения контрольных образцов в Органе по сертификации должен соответствовать сроку действия сертификата соответствия или сроку годности продукции, по истечении которого образцы возвращают заявителю.

2.4.25. Срок хранения, требования к маркировке и учёту образцов, порядок их возврата и списания устанавливают в порядке, согласованном между Органом по сертификации, Испытательной лабораторией (центром) и заявителем.

2.5. Анализ состояния производства

2.5.1. Общие положения.

2.5.1.1. Целью проведения анализа состояния производства является установление наличия необходимых условий для обеспечения соответствия выпускаемой продукции требованиям, установленным в Системе ГАЗСЕРТ. Необходимые условия задаются в виде требований к состоянию объектов, перечисленных в п. 2.5.1.3.

2.5.1.2. Основанием для проведения анализа состояния производства является решение Центрального органа по заявке, оформленное в соответствии с п. 2.3. настоящего Порядка и содержащее указания о принятой схеме сертификации, включающей анализ состояния производства.

2.5.1.3. Объектами проверки при анализе состояния производства являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал*;
- средства измерений;
- документация (конструкторская, технологическая, регистрационно-учетная);
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т.п.);
- входной контроль;
- специальные процессы (операции)*;

* Данные объекты проверяются при наличии к ним требований в определяющих нормативных документах Системы ГАЗСЕРТ

- приемочный контроль и периодические испытания;
- маркировка готовой продукции;
- иные объекты проверки, необходимые для проведения объективного анализа состояния производства.

2.5.1.4. Требования к перечисленным объектам формулируют на основе требований, указанных в таблице 1, и устанавливают в рабочей программе проверки (которая разрабатывается применительно к производству конкретной продукции и должна содержать перечень проверок и указания по их проведению) или типовой программе, представленной в приложении Е.

Таблица 1.

№ п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Требования к объекту проверки
1	Документация	<p>Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими.</p> <p>Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо:</p> <p>а) наличие информации, описывающей характеристики продукции;</p> <p>б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости.</p>
2	Инфраструктура	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда.</p>
3	Оборудование (средства технологического оснащения)	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования.</p>
4	Средства измерения	<p>Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также</p>

		оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям. Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним.
5	Персонал	Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта.
6	Входной контроль	Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам.
7	Специальные процессы	Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги
8	Приемочный контроль и периодические испытания	Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции
9	Маркировка	Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла

2.5.1.5. Состав объектов, включаемых в программу, может быть сокращен, изменен или дополнен с учетом специфики изготавляемой продукции, степени ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценок, данных сторонними организациями и т.п.

2.5.1.6. Для групп однородной продукции, по которым Российская Федерация участвует в международных (региональных) системах сертификации либо в соглашениях по сертификации, следует учитывать требования и методики, принятые в этих системах.

2.5.1.7. При постановке на производство новой продукции, имеющей незначительные отличия в конструкции (рецептуре) и технологии производства, по решению эксперта результаты предшествующего анализа состояния производства могут быть частично или полностью распространены на эту новую продукцию.

2.5.1.8. В зависимости от схемы сертификации анализ состояния производства может производиться на этапе сертификации и при проведении инспекционной проверки.

2.5.1.9. Эксперты и персонал Органа по сертификации должны соблюдать требования конфиденциальности информации, получаемой от заявителя.

2.5.2. Порядок проведения анализа состояния производства.

2.5.2.1. Орган по сертификации составляет программу работ по анализу состояния производства, назначает лиц, ответственных за его проведение, уведомляет заявителя о необходимости представления исходных документов и сроках проведения проверок.

2.5.2.2. Заявитель до прибытия экспертов по соглашению с Органом по сертификации может представлять в Орган документацию, определяющую требования к качеству сертифицируемой продукции (стандарты организации, технические условия и др.).

2.5.2.3. В согласованные сроки к Заявителю направляются эксперты. Заявитель предоставляет им на месте необходимые документы:

- оригиналы разрешительной документации;
- конструкторскую документацию (при наличии);
- технологическую документацию;
- методики испытаний, разработанные изготовителем для осуществления внутреннего контроля за качеством сертифицируемой продукции;
- стандарты организации и инструкции, распространяющиеся на производство сертифицируемой продукции;
- регистрационно-учетную документацию (журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и тому подобными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемой продукции).

2.5.2.4. Эксперты рассматривают представленные документы, анализируют протоколы испытаний изготовителя (при их наличии) или материалы, приложенные к декларации о соответствии или к заявке для определения наиболее важных объектов проверки.

2.5.2.5. В процессе проверки эксперты проверяют состояние объектов оценки в соответствии с программой проведения анализа состояния производства и оценивают выполнение каждого требования.

2.5.2.6. Несоответствия, выявленные в процессе проверки, классифицируют как значительные или малозначительные.

К значительным несоответствиям относят:

- отсутствие элементов инфраструктуры, необходимых для изготовления заявленной продукции;
- отсутствие документации, требуемой техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции;
- отсутствие или невыполнение одного или нескольких средств технологического оснащения, необходимых согласно указаниям технологической документации на сертифицируемую продукцию;
- отсутствие или использование не поверенных средств измерений или с просроченным сроком поверки (для средств измерений, подлежащих поверке), используемых в целях подтверждения обязательных требований;
- использование в целях подтверждения выполнения обязательных требований неаттестованного испытательного оборудования;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие объективных свидетельств проведения валидации процессов (операций), отнесенных к категории "специальные";
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний готовой продукции на соответствие обязательным требованиям;
- несоответствие маркировки требованиям определяющих нормативных документов Системы ГАЗСЕРТ.

Состав критериев значительных несоответствий может изменяться и устанавливаться в программе проведения анализа состояния производства с учетом конкретных требований определяющих нормативных документов Системы ГАЗСЕРТ в отношении сертифицируемой продукции и анализа рисков.

2.5.2.7. Наличие значительных несоответствий свидетельствует о неудовлетворительном состоянии производства.

2.5.2.8. При наличии одного или нескольких значительных несоответствий изготовитель должен провести корректирующие мероприятия в сроки, согласованные с Органом по сертификации. Формы Плана корректирующих мероприятий и Отчета о выполнении плана корректирующих мероприятий приведены соответственно в Приложениях М и Н к настоящему Порядку.

2.5.2.9. По результатам проведения анализа состояния производства эксперты оформляют акт о результатах анализа состояния производства, который представляется для ознакомления изготовителю. Форма акта приведена в Приложении Ж.

2.5.2.10. В акте о результатах анализа состояния производства указывают:

- материалы, использованные при анализе (техническая документация, акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.);
- оценки проверок по всем позициям программы;
- общую оценку состояния производства;
- рекомендации по сроку действия сертификата и периодичности инспекционного контроля.

2.5.2.11. В зависимости от выявленных несоответствий в акте о результатах анализа состояния производства также указывают необходимость проведения корректирующих мероприятий следующим образом:

- в установленные сроки с последующей проверкой при проведении инспекционного контроля;
- до выдачи сертификата с предоставлением информации об устранении несоответствий в Орган по сертификации (без выезда экспертов);
- до выдачи сертификата с повторным выездом экспертов на предприятие для проверки устранения несоответствий.

2.5.2.12. Акт о результатах анализа состояния производства рассматривает Орган по сертификации совместно с протоколом испытаний для принятия решения о возможности и условиях выдачи сертификата.

2.6. Анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия. Выдача сертификата соответствия.

2.6.1. Орган по сертификации в срок не более 5 рабочих дней после поступления документов, оформленных по результатам проведенных работ, проводит анализ протокола(ов) испытаний, акта о результатах анализа состояния производства (если это установлено схемой сертификации), других документов, относящихся к сертификации, и осуществляет оценку соответствия продукции установленным требованиям.

2.6.2. При положительных результатах оценки соответствия продукции Орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия, регистрирует его в Реестре Органа по сертификации и направляет заявителю.

2.6.3. В течение 1 (одного) рабочего дня после принятия решения о выдаче сертификата соответствия Орган по сертификации направляет в Центральный орган копию указанного решения, копию сертификата соответствия, копию акта о результатах анализа состояния производства, копию протокола испытаний для проведения анализа, регистрации сертификата соответствия в реестре Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ и публикации информации о сертификате соответствия на сайте Системы ГАЗСЕРТ в телекоммуникационной сети «Интернет».

2.6.4. Форма сертификата соответствия продукции установлена в Приложении А к документу «Правила функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

Сертификат соответствия наряду с руководителем Органа по сертификации подписывает(ют) эксперт(ы). Наличие на сертификате соответствия подписи одного лица в качестве руководителя Органа по сертификации и эксперта не допускается. В случае выполнения руководителем Органа по сертификации функций эксперта допускается за руководителя Органа по сертификации подписывать сертификат соответствия его заместителю.

2.6.5. В сертификате соответствия указывают все документы, служащие основанием для его выдачи, в соответствии со схемой сертификации.

2.6.6. Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретной продукции, на которую распространяется его действие:

- группы однородной продукции, выпускаемой одним изготовителем и сертифицированной по одним и тем же требованиям;
- изделия (комплекс, комплект) установленной комплектации составных частей и (или) запасных частей, применяемых для технического обслуживания и ремонта изделия (комплекса, комплекта), указанного в сертификате соответствия.

Если действие сертификата соответствия распространяется не на всю номенклатуру продукции, выпускаемую изготовителем по одним и тем же требованиям, то в сертификате соответствия должны быть указаны характеристики и/или маркировка, необходимые для однозначной идентификации той продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия.

2.6.7. Срок действия сертификата соответствия устанавливает Орган по сертификации с учётом срока действия нормативных и других документов на продукцию, но не более чем на три года.

Действие сертификата соответствия также распространяется на серийно выпускаемую продукцию, выпущенную не ранее чем за 4 месяца до даты начала срока действия сертификата соответствия.

Срок действия сертификата соответствия на партию продукции или единицу продукции не устанавливают.

2.6.8. Правила и порядок регистрации сертификатов соответствия в реестре Системы ГАЗСЕРТ и реестре Органа по сертификации устанавливаются в документах «Положение о реестре Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ» и «Реестр органа по сертификации. Типовой порядок ведения».

2.6.9. Продукция, на которую выдан сертификат соответствия, маркируется знаком соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

2.6.10. Маркирование продукции знаком соответствия осуществляется изготовитель (заявитель) в соответствии с документом «Порядок применения знака соответствия Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

2.6.11. В сопроводительной технической документации, прилагаемой к сертифицированной продукции (технический паспорт, этикетка и др.), а также в товаросопроводительной документации делается запись о проведенной сертификации и приводится информация в соответствии с 2.7.1) настоящего Порядка.

2.6.12. При внесении изменений в конструкцию (состав) сертифицированной продукции или технологию её производства, которые могут повлиять на её соответствие требованиям документов, на соответствие которым она была сертифицирована, заявитель заранее извещает об этом Орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний и/или анализа состояния производства этой продукции.

2.6.13. При отрицательных результатах оценки соответствия продукции заявитель, совместно с Органом по сертификации, вправе разработать корректирующие мероприятия по устраниению выявленных несоответствий. Срок выполнения корректирующих мероприятий устанавливается в Плане корректирующих мероприятий (по форме Приложения М к настоящему Порядку). По итогам выполнения корректирующих мероприятий составляется Отчет о выполнении плана корректирующих мероприятий (по форме Приложения Н к настоящему Порядку).

В случае отказа заявителя от выполнения корректирующих мероприятий, невыполнения заявителем плана корректирующих мероприятий в установленный срок, а также, если проверка Органом по сертификации выполнения заявителем корректирующих мероприятий даст отрицательный результат, Орган по сертификации оформляет решение об отказе в выдаче сертификата соответствия с обоснованием причин такого решения. Проверку выполнения заявителем корректирующих мероприятий Орган по сертификации вправе осуществлять за дополнительную плату, устанавливаемую в дополнительном соглашении к договору на выполнение работ по сертификации продукции.

2.6.14. Форма решения Органа по сертификации о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия приведена в Приложении 3.

2.6.15. Держатель сертификата соответствия, желающий расширить область его действия должен представить в Центральный орган заявку в установленном порядке.

2.6.16. Если держатель сертификата соответствия желает расширить область его действия на дополнительные типы или модели продукции по тем же требованиям, по которым ранее сертифицирована его продукция, Орган по сертификации может решить не проводить анализ состояния производства, а потребовать представить образцы дополнительных типов (моделей) продукции, чтобы определить их соответствие заданным требованиям. Если

дополнительные испытания дают положительные результаты, то область действия сертификата соответствия расширяется. При этом сертификат соответствия должен быть переоформлен с сохранением срока действия в соответствии с ранее выанным сертификатом соответствия.

2.6.17. Если держатель сертификата соответствия желает расширить область его действия по дополнительным требованиям, или распространить его для той же продукции, изготавливаемой на другом предприятии, которое не включено в выанный ранее сертификат соответствия, то Органу по сертификации необходимо выполнить те этапы процедуры сертификации продукции, которые учитывают изменения условий производства.

2.7. Подтверждение сертификации

2.7.1. Подтверждение факта сертификации продукции может осуществляться одним из ниже перечисленных способов:

- а) подлинником сертификата соответствия;
- б) копией сертификата соответствия, заверенной одним из следующих субъектов:
 - Центральным органом;
 - Органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия;
 - нотариусом;
 - держателем сертификата соответствия-подлинника.
- в) знаком соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

Изготовитель или поставщик – держатель сертификата соответствия-подлинника маркирует свою продукцию знаком соответствия Системы в соответствии с 2.6.10 и 2.6.11 настоящего Порядка.

г) товарно-транспортными документами по каждому наименованию продукции, заверенными подписью и печатью изготовителя или поставщика-держателя сертификата соответствия-подлинника и содержащими сведения о наличии сертификата соответствия с указанием номера бланка и регистрационного номера сертификата соответствия, срока действия и органа по сертификации, его выдавшего. В товарно-транспортных документах указывается также адрес и телефон держателя сертификата соответствия-подлинника.

2.7.2. Ответственность за идентичность информации, указанной в копии сертификата соответствия и товарно-транспортных документах, информации, содержащейся в сертификате соответствия-подлиннике, а также за неправильное или неправомерное использование знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ несёт организация, заверившая копию сертификата соответствия, сделавшая запись в товарно-транспортной документации или использующая знак соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

2.8. Инспекционный контроль сертифицированной продукции

2.8.1. Общие положения.

2.8.1.1. Инспекционный контроль сертифицированной продукции (далее – инспекционный контроль) является частью схемы сертификации, указанной в решении Центрального органа по заявке на сертификацию.

2.8.1.2. Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на которые она была сертифицирована, и применяется ли должным образом маркировка продукции знаком соответствия Системы ГАЗСЕРТ. Необходимость инспекционного контроля должна быть известна заявителю до начала подтверждения соответствия.

2.8.1.3. Необходимость проведения инспекционной проверки обусловлена принятой для данной продукции схемой сертификации.

2.8.1.4. Инспекционная проверка проводится Органами по сертификации. По решению Центрального органа инспекционную проверку сертифицированных объектов может осуществлять любой Орган по сертификации, функционирующий в Системе ГАЗСЕРТ. Орган по сертификации может на договорных началах поручить проведение отдельных работ по инспекционной проверке другой компетентной организации при условии согласования с Центральным органом. Проведение работ сторонними организациями не исключает ответственности Органа по сертификации за полноту доказательств и обоснованность принимаемых решений по результатам инспекционной проверки.

2.8.1.5. Основанием для проведения инспекционной проверки является договор на сертификацию, заключенный заявителем с Органом по сертификации. Если в договоре на проведение сертификации этап проведения инспекционной проверки не установлен, то заключают отдельный договор на проведение инспекционной проверки сертифицированной продукции. Договор на проведение инспекционной проверки между Органом по сертификации и изготовителем (держателем сертификата) должен быть заключен не позднее 5 рабочих дней до начала месяца проведения инспекционной проверки, указанной в сертификате соответствия.

2.8.1.6. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия в форме систематической оценки и анализа информации о сертифицированной продукции, в том числе сообщений заявителя об изменениях, вносимых в продукцию или в производственные процессы, и в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых), включающих процедуры, предусмотренные схемой сертификации.

2.8.1.7. Результаты инспекционного контроля служат основанием для принятия решения Органом по сертификации о подтверждении действия сертификата соответствия, приостановлении или отмене действия сертификата соответствия.

2.8.1.8. Работы по инспекционным проверкам (плановым и внеплановым) оплачивает держатель сертификата соответствия.

2.8.2. Виды, сроки и объемы инспекционных проверок.

2.8.2.1. При инспекционном контроле предусматриваются плановые инспекционные проверки с установленной периодичностью, а в случае необходимости по решению Центрального органа проводятся внеплановые инспекционные проверки.

2.8.2.2. Периодичность плановых инспекционных проверок устанавливают в решении о выдаче сертификата соответствия, оформляемом в соответствии с п. 2.6. с учётом следующих факторов (но не реже 1 (одного) раза в 12 (двенадцать) месяцев):

- степень потенциальной опасности продукции;
- характер производства (серийный, массовый, единичный, сезонный);
- стабильность производства,
- объем выпуска продукции,
- наличие системы менеджмента качества на предприятии - изготовителе, относящейся к продукции, подтверждённой сертификатом соответствия, выданным в Системе ГАЗСЕРТ;
- репутация изготовителя по отношению к качеству выпускаемой продукции;
- информация о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля и надзора.

2.8.2.3. В случае приостановки производства сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата за 45 календарных дней до установленного срока проведения плановой инспекционной проверки официально извещает об этом Орган по сертификации. На основании полученной информации Орган по сертификации может перенести срок плановой инспекционной проверки, но не более чем на 6 (шесть) месяцев. При этом Орган по сертификации принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия на срок, не менее срока переноса плановой инспекционной проверки.

2.8.2.4. Объем инспекционной проверки по решению Органа по сертификации может устанавливаться в пределах объема ранее проведенных проверок (при сертификации, при предыдущей инспекционной проверке) или может быть скорректирован с учетом следующих факторов:

- выявленной в предыдущих проверках стабильности характеристик и запаса их значений по отношению к предельно допустимым;
- трудоемкости определения каждой характеристики продукции;
- результатов проведенных заявителем производственных испытаний продукции (приемо-сдаточных, периодических, типовых);
- результатов проведенного ранее аудита за функционированием системы качества или анализа состояния производства;
- результатов государственного контроля (надзора) за продукцией, на которую распространяется действие сертификата соответствия;

- результатов проведенных заявителем производственных испытаний продукции (приемо-сдаточных, периодических, типовых);
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями продукции.

2.8.2.5. Внеплановые инспекционные проверки проводятся по решению Центрального органа в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемой продукции и применению знака соответствия Системы, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

2.8.2.6. Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности продукции от потребителей, торговых организаций, от средств массовой информации, а также органов и организаций, осуществляющих общественный или государственный контроль за продукцией, на которую выдан сертификат соответствия, в том числе информация, полученная Центральным органом от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или отмены действия сертификата соответствия.

Внеплановые инспекционные проверки могут проводиться при получении сведений от держателя сертификата соответствия об изменениях, внесенных в техническую документацию, в технологические и другие процессы производства сертифицированной продукции, если эти изменения влияют на характеристики, проверяемые при сертификации.

Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться по иным основаниям, определённым Центральным органом.

2.8.2.7. Объем внеплановой инспекционной проверки определяется Органом по сертификации исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

2.8.2.8. Работы по внеплановой инспекционной проверке проводятся по договору между Органом по сертификации и заявителем за счёт заявителя.

2.8.3. Подготовка и проведение работ по инспекционному контролю.

2.8.3.1. Инспекционный контроль состоит из следующих этапов:

- сбор и анализ информации о сертифицированной продукции;
- разработка и утверждение программы инспекционной проверки;
- формирование группы инспекционной проверки;
- проведение инспекционной проверки;
- оформление результатов инспекционной проверки;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

2.8.3.2. Сбор, систематизацию и анализ информации о сертифицированной продукции осуществляет Орган по сертификации постоянно в течение срока действия сертификата с целью получения дополнительных сведений для инспекционной проверки или непосредственного принятия решений.

Источниками информации о сертифицированной продукции являются:

- сведения, представляемые держателем сертификата, об изменениях, внесенных в техническую документацию и технологический процесс производства сертифицированной продукции;
- сведения потребителей сертифицированной продукции;
- сведения Центрального органа и Комиссии по апелляциям Системы ГАЗСЕРТ (далее - Комиссия по апелляциям);
- сведения от органов государственного контроля (надзора), сообщения в печати, по радио и телевидению, в Интернете.

Полученные сведения и результаты их анализа отражают в отчетах, справках и других документах. Формы документов и порядок их составления рекомендуется устанавливать в руководстве по качеству Органа по сертификации.

2.8.3.3. Программу инспекционной проверки разрабатывает Орган по сертификации. Программа инспекционной проверки должна содержать (кроме общих сведений о предприятии, сертифицированной продукции, сроках проведения проверки) задания по проверке, включая:

- идентификацию продукции;
- испытания;
- проверку состояния производства;
- проверку применения знака обращения на рынке или знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей продукции;
- оформление результатов проверки.

2.8.3.4. Конкретные задания формируются на основе операций, проведенных при сертификации продукции, с учетом информации, полученной по результатам сертификации или предыдущей проверки.

В случае выявления недостатков при сертификации, включенных в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривают контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

2.8.3.5. Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей продукции, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний, возможность зачета результатов испытаний, проведенных изготовителем.

2.8.3.6. Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки: техническую документацию, технологические процессы, состояние средств технологического оснащения, систему контроля и испытаний, метрологическое обеспечение.

2.8.3.7. Задания по анализу состояния производства оформляются в виде самостоятельных программ.

2.8.3.8. Программу инспекционной проверки, утвержденную руководителем Органа по сертификации, заблаговременно доводят до сведения заявителя.

2.8.3.9. Идентификация продукции осуществляется путем проверки действующей нормативной и технической документации на продукцию на отсутствие в ней существенных изменений, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, а также проверки характера изменений, внесенных в нормативные документы, по которым была сертифицирована продукция. Кроме того, проводят сличение отобранных образцов продукции на однородность, проверку маркировки, в том числе знаком соответствия (знаком обращения на рынке).

2.8.3.10. Отбор образцов (проб) осуществляется по методике, используемой при сертификации, в зависимости от схемы сертификации на предприятии-изготовителе и (или) в организациях торговли (оптовых базах). Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению Органа по сертификации Испытательной лабораторией (центром). Отбор образцов оформляют актом отбора образцов (форма акта отбора образцов (проб) приведена в Приложении В к настоящему Порядку).

Отобранные и опломбированные образцы направляются в Испытательную лабораторию (центр). Организация доставки образцов к месту испытаний, объем и условия испытаний согласовываются с Испытательной лабораторией (центром) и держателем сертификата. При значительной удаленности Испытательной лаборатории (центра) и наличии надлежащей испытательной базы на месте проверки по решению Органа по сертификации инспекционные испытания могут быть проведены на этой базе в присутствии представителя Органа по сертификации или Испытательной лаборатории (центра).

2.8.3.11. Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом. В обоснованных случаях (в том числе, при успешном прохождении испытаний при проведении сертификации и/или при проведении предыдущей инспекционной проверки, а также при отсутствии претензий к качеству продукции со стороны потребителей), по решению Органа по сертификации вместо инспекционных испытаний могут быть использованы полностью или частично результаты ранее проведенных периодических или типовых испытаний изготовителя (держателя сертификата).

2.8.3.12. Результаты инспекционных и других испытаний рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

2.8.3.13. Анализ состояния производства проводят в порядке (см. п.п. 2.5.2.1. - 2.5.2.11.) с учетом следующих особенностей:

- положительные результаты оценки отдельных объектов, полученных при проведении предыдущей проверки, могут быть основанием для исключения их из программы последующей проверки;

- обязательной проверке подлежат корректирующие мероприятия по устранению ранее выявленных несоответствий, а также анализ претензий и

рекламаций к сертифицированной продукции, связанных с нарушением обязательных требований.

2.8.3.14. По результатам анализа состояния производства, проводимого на этапе инспекционного контроля, в зависимости от наличия и значимости несоответствий Органом по сертификации могут быть приняты следующие решения:

- о подтверждении действия сертификата до последующего инспекционного контроля;
- о выполнении в установленные сроки корректирующих мероприятий;
- о приостановлении действия сертификата с установлением условий для восстановления его действия.

2.8.3.15. Проверка соблюдения условий применения знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию). Проверка проводится на предприятии-изготовителе и (или) в торговых организациях, если это предусмотрено программой инспекционной проверки.

Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции, предусмотренной схемой сертификации: протоколами испытаний, актом по результатам анализа состояния производства.

Документы по результатам инспекционной проверки должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства.

2.8.4. Принятие и оформление решений по результатам инспекционного контроля.

2.8.4.1. Результаты инспекционного контроля оформляют актом, в котором дается оценка результатов испытаний образцов и других проверок, делается вывод о возможности (невозможности) сохранения действия выданного сертификата. Форма акта инспекционной проверки приведена в Приложении К.

При выявлении недостатков в акте указывают на необходимость разработки корректирующих мероприятий по их устранению.

Акт инспекционной проверки представляется для ознакомления изготовителю (держателю сертификата). Один экземпляр акта остается у изготовителя (держателя сертификата). Другой экземпляр акта хранится в Органе по сертификации.

2.8.4.2. Акт инспекционной проверки, содержащий положительную оценку по всем заданиям программы инспекционной проверки, означает решение Органа по сертификации о подтверждении действия сертификата

соответствия. В случае отрицательной оценки Орган по сертификации оформляет соответствующее решение (Приложение Л).

2.8.4.3. Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии продукции установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа на продукцию или методы испытаний;
- изменения конструкции (состава) и комплектности продукции;
- изменения организации и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы качества;
- отказа держателя сертификата от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок,

Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия приведена в Приложении Л форма 2, форма решения об отмене действия сертификата соответствия – в Приложении Л форма 4.

2.8.4.4. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с Органом по сертификации, держатель сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить соответствие продукции установленным требованиям.

2.8.4.5. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата совместно с Органом по сертификации разрабатывает План корректирующих мероприятий (по форме Приложения М к настоящему Порядку). Орган по сертификации устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий (но не более 3 (трех) месяцев с даты принятия решения о приостановлении сертификата соответствия) и осуществляет проверку их исполнения (форма Отчета о выполнении плана корректирующих мероприятий приведена в Приложении Н к настоящему Порядку). В случае невыполнения держателем сертификата соответствия корректирующих мероприятий в установленный срок Органом по сертификации принимается решение об отмене действия сертификата соответствия. При положительных результатах проверки действие сертификата соответствия восстанавливается. Форма решения о восстановлении действия сертификата соответствия приведена в Приложении Л форма 3.

2.8.4.6. В случае невозможности устранения выявленных недостатков путем выполнения корректирующих мероприятий (повторные испытания дают отрицательный результат) или отказа держателя сертификата от корректирующих мероприятий, Орган по сертификации принимает решение об отмене действия сертификата соответствия.

2.8.4.7. Информация о приостановлении или отмене действия сертификата соответствия доводится Органом по сертификации до сведения

держателя сертификата и Центрального органа. Центральный орган осуществляет публикацию данной информации на сайте Системы ГАЗСЕРТ в телекоммуникационной сети «Интернет».

2.9. Информация о результатах сертификации продукции

2.9.1. Все материалы по работам, проведенным при сертификации продукции, хранятся в Органе по сертификации в течение всего срока действия сертификата соответствия.

2.9.2. Орган по сертификации представляет информацию о результатах сертификации продукции в Центральный орган.

2.9.3. Лица, заинтересованные в получении информации о результатах сертификации продукции, могут получить её в Органе по сертификации в Центральном органе с учётом требований конфиденциальности информации при проведении сертификации продукции.

2.10. Переоформление сертификата соответствия

2.10.1. При выявлении технических ошибок, допущенных при оформлении сертификата соответствия либо изменении каких-либо данных об изготовителе (держателе сертификата соответствия) (изменилось место нахождение, наименование или другие реквизиты), изготовитель (держатель сертификата соответствия) обращается в Орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, с соответствующим заявлением (к заявлению должны быть приложены документы, подтверждающие необходимость переоформления сертификата соответствия).

2.10.2. Орган по сертификации рассматривает поступившее заявление и не позднее одного месяца после его получения либо переоформляет сертификат соответствия либо направляет изготовителю (держателю сертификата соответствия) мотивированный отказ в переоформлении сертификата соответствия.

2.10.3. Орган по сертификации в течение 1 (одного) рабочего дня с даты переоформления сертификата соответствия направляет в Центральный орган копию переоформленного сертификата соответствия и сопутствующих документов (копию заявления изготовителя (держателя сертификата соответствия)).

2.11. Сертификация продукции на новый срок

2.11.1. Сертификация продукции на новый срок осуществляется в соответствии с настоящим Порядком.

2.11.2. С учётом накопленной информации о сертифицированной продукции, держателе сертификата соответствия, состоянии его производства, результатах инспекционного контроля сертифицированной продукции Центральный орган принимает решение по схеме сертификации, Орган по сертификации - об объёме проверок.

При этом в качестве оснований для выдачи сертификата соответствия на новый срок могут быть использованы протоколы испытаний, оформленные при проведении инспекционной проверки, акты анализа состояния

производства и другие документы по результатам сертификации и инспекционного контроля.

3. ПОДРЯД

3.1. Орган по сертификации может передавать выполнение некоторых элементов сертификации продукции на условиях подряда.

3.2. Подрядные организации не должны принимать решений по проведенным ими работам по сертификации продукции.

3.3. Орган по сертификации несёт всю полноту ответственности за любые работы, переданные подрядной организации.

3.4. Привлечение сторонней организации на условиях субподряда к выполнению работ Органом по сертификации осуществляется только при условии согласования сторонней организации Центральным органом Системы ГАЗСЕРТ.

4. КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ

4.1. Орган по сертификации несёт ответственность за обеспечение конфиденциальности информации, получаемой в процессе проведения сертификации продукции его работниками и теми его субподрядными организациями, которые имеют отношение к любой информации, полученной в результате их контактов с заявителем (изготовителем, держателем сертификата соответствия), Испытательной лабораторией (центром) или Органом по сертификации.

5. АПЕЛЛЯЦИИ

5.1. При несогласии с результатами работ по сертификации продукции или результатами инспекционных проверок (плановых и внеплановых) заявитель (держатель сертификата соответствия) может обратиться с апелляцией в Центральный орган. Порядок рассмотрения апелляций установлен документом «Положение о Комиссии по апелляциям системы ГАЗСЕРТ».

Приложение А

ПЕРЕЧЕНЬ

продукции, подлежащей сертификации в Системе ГАЗСЕРТ

Примечание.

При применении настоящего Приложения рекомендуется проверить действие стандартов и иных ссылочных документов. Если стандарт или иной ссылочный документ заменен (изменен), то при применении настоящего Приложения следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если стандарт или иной ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

№ п.п.	Наименование продукции (группы однородной продукции)	Код по общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности		Наименование определяющего нормативного документа
		1	2	3
1	Пункты редуцирования газа ²	28.99	26.51.52	1.1. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие требования безопасности». 1.2. ГОСТ 34011-2016 «Системы газораспределительные. Пункты газорегуляторные блочные. Пункты редуцирования газа шкафные. Общие технические требования». 1.3. ГОСТ Р 56019-2014 «Системы газораспределительные. Пункты редуцирования газа. Функциональные требования». 1.4. СП 62.13330.2011* «Газораспределительные системы. Актуализированная редакция СНиП 42-01-2002».

²Примечание: Обязательным условием при прохождении сертификации пунктов редуцирования газа является применение при их производстве комплектующих, прошедших сертификацию в Системе ГАЗСЕРТ. Данное требование распространяется на комплектующие, содержащиеся в настоящем Перечне под пунктами 2, 3, 4, 15, 22, 25, 26, 29.

		1.5. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-8-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Пункты газорегуляторные блочные и газорегуляторные установки. Общие технические условия».
		1.6. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-8-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Пункты редуцирования газа шкафные. Общие технические условия».
		1.7. Нормативно-техническая документация изготовителя.
2	Регуляторы давления природного газа	28.14 28.99 26.51.65
3	Клапаны предохранительные для природного газа	28.14 28.99
4	Фильтры для очистки природного газа	28.99
5	Трубы стальные	24.20
		2.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура регулирующая. Регуляторы давления для природного газа. Технические требования и методы испытаний».
		2.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
		3.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура предохранительная. Клапаны отключающие и предохранительные для природного газа. Технические требования и методы испытаний».
		3.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
		4.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фильтры для очистки природного газа. Технические требования и методы испытаний».
		4.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
		5.1. ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия».
		5.2. ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия».
		5.3. ГОСТ 10704-91 «Трубы стальные электросварные прямосварные. Сортамент».
		5.4. ГОСТ 20295-85 «Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия».
		5.5. ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования».
		5.6. ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент».
		5.7. ГОСТ 8733-74 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования».
		5.8. ГОСТ 8734-75 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент».
		5.9. Нормативно-техническая документация изготовителя.

6	Трубы стальные в изоляции для подземных газопроводов ³	24.20	6.1. ГОСТ Р 55436-2013 «Системы газораспределительные. Покрытия из экструдированного полиэтилена для стальных труб. Общие технические требования». 6.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
7	Стальные фитинги, применяемые при производстве работ по перекрытию потока газа специализированным оборудованием без снижения давления в газопроводе.	24.20.40	7.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-4-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фитинги стальные для врезки под давлением в действующий газопровод. Технические требования и методы испытаний». 7.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
8	Трубы из полиэтилена для газопроводов	22.21.21.121	8.1. ГОСТ Р 58121.1-2018 (ИСО 4437-1:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 1. Общие положения». 8.2. ГОСТ Р 58121.2-2018 (ИСО 4437-2:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 2. Трубы». 8.3. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-7-2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Трубы из полиэтилена с защитной оболочкой для газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 8.4. Нормативно-техническая документация изготовителя.
9	Фитинги полиэтиленовые для газопроводов	22.21.29.130	9.1. ГОСТ Р 58121.1-2018 (ИСО 4437-1:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 1. Общие положения». 9.2. ГОСТ Р 58121.3-2018 (ИСО 4437-3:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3. Фитинги». 9.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.
10	Лента сигнальная для обозначения трасс подземных газопроводов	22.29.22 22.21.30.120 22.21.42.130	10.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-6-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Лента сигнальная для обозначения трасс полиэтиленовых газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 10.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
11	Трубы металлопластиковые для газопроводов	22.21.29	11.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-7-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Трубы металлополимерные для газопроводов. Технические требования и методы испытаний».

³Примечание: Обязательным условием при прохождении сертификации труб стальных в изоляции для подземных газопроводов является применение при их производстве стальных труб, прошедших сертификацию в Системе ГАЗСЕРТ.

			11.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
12	Соединительные детали для металлопластиковых труб для газопроводов	22.21.29 24.20.40	12.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-7.1-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Детали соединительные металлополимерных труб для газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 12.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
13	Неразъёмные соединения «полиэтилен-сталь» для газопроводов	22.21.29 22.21.29.130 24.20.40	13.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-7.2-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Соединения неразъёмные полиэтиленовых и стальных газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 13.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
14	Устройства выхода газопроводов из земли (цокольные вводы)	22.21.29 24.20 22.21.29.130	14.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2018 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Альбом типовых решений по проектированию и строительству (реконструкции) газопроводов с использованием устройств выхода газопровода из земли». 14.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
15	Арматура запорная, регулирующая, запорно-регулирующая для природного газа: - краны шаровые	28.14.13 22.29 28.14.11	15.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Краны шаровые для природного газа. Технические требования и методы испытаний». 15.2. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-7.2-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Соединения неразъёмные полиэтиленовых и стальных газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 15.3. Нормативно-техническая документация изготовителя

⁴Примечание: Обязательным условием при прохождении сертификации запорной арматуры, интегрированной с неразъёмными электроизолирующими соединениями в единный неразборный узел, является применение при её производстве неразъёмных электроизолирующих соединений, прошедших сертификацию в Системе ГАЗСЕРТ, в случае если при производстве применяются неразъёмные электроизолирующие соединения стороннего изготовителя.

	- затворы дисковые - регуляторы расхода	15.4. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 2.4-1.1-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Задвижки для природного газа. Технические требования и методы испытаний». 15.5. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 2.4-7.2-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Соединения неразъёмные полиэтиленовых и стальных газопроводов. Технические требования и методы испытаний». 15.6. Нормативно-техническая документация изготавителя
16	Станции катодной защиты	27.11.50.120 26.51
17	Оборудование дренажной защиты	27.11.50.120 26.51
		15.7. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 2.4-1.1-3-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Затворы дисковые для природного газа. Технические требования и методы испытаний». 15.8. Нормативно-техническая документация изготавителя
		15.9. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 2.4-1.2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура регулирующая. Клапаны регулирующие для природного газа. Технические требования и методы испытаний». 15.10. Нормативно-техническая документация изготавителя
		16.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 5.2-1-2013 «Сертификация, аккредитация, унификация продукции, обеспечение единства измерений. Сертификация продукции. Технические требования к оборудованию систем противокоррозионной защиты газораспределения. Анодные заземлители, контрольно - измерительные пункты, преобразователи для катодной защиты, электроды сравнения, протекторы (галванические аноды), поляризованные электродренажи». 16.2. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности». 16.3. Нормативно-техническая документация изготавителя.
		17.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение 5.2-1-2013 «Сертификация, аккредитация, унификация продукции, обеспечение единства измерений. Сертификация продукции. Технические требования к оборудованию систем противокоррозионной защиты газораспределения. Анодные заземлители, контрольно - измерительные пункты, преобразователи для катодной защиты, электроды сравнения, протекторы (галванические аноды), поляризованные электродренажи». 17.2. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

18	Контрольно-измерительные пункты	27.12 26.51 28.99.39.190	<p>17.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p> <p>18.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 5.2-1-2013 «Сертификация, аккредитация, унификация продукции, обеспечение единства измерений. Сертификация продукции. Технические требования к оборудованию систем противокоррозионной защиты сетей газораспределения. Анодные заземлители, контрольно - измерительные пункты, преобразователи для катодной защиты, электроды сравнения, протекторы (гальванические аноды), поляризованные электродренажи».</p> <p>18.2. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности».</p> <p>18.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
19	Анодные заземлители	27.12	<p>19.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 5.2-1-2013 «Сертификация, аккредитация, унификация продукции, обеспечение единства измерений. Сертификация продукции. Технические требования к оборудованию систем противокоррозионной защиты сетей газораспределения. Анодные заземлители, контрольно - измерительные пункты, преобразователи для катодной защиты, электроды сравнения, протекторы (гальванические аноды), поляризованные электродренажи».</p> <p>19.2. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности».</p> <p>19.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
20	Электроды сравнения	27.12	<p>20.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 5.2-1-2013 «Сертификация, аккредитация, унификация продукции, обеспечение единства измерений. Сертификация продукции. Технические требования к оборудованию систем противокоррозионной защиты сетей газораспределения. Анодные заземлители, контрольно - измерительные пункты, преобразователи для катодной защиты, электроды сравнения, протекторы (гальванические аноды), поляризованные электродренажи».</p> <p>20.2. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности».</p> <p>20.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
21	Неразъёмные электроизолирующие соединения ⁵	24.20.40 28.14.20 27.90.12	21.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.

⁵Примечание: Обязательным условием при прохождении сертификации неразъёмных электроизолирующих соединений, интегрированных с запорной арматурой в единный неразборный узел, является применение при их производстве запорной арматуры, прошедшей сертификацию в Системе ГАЗСЕРТ.

22	Системы телеметрии и телемеханики для СКЗ, ПРГ, КИП, ПУРГ, крановых узлов	26.51.66 26.51.44	22.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.12-2016 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Автоматизированные системы управления технологическим процессом распределения газа. Функциональные и технические требования». 22.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
23	Изоляционные, герметизирующие материалы (в том числе термоусаживающиеся), применяемые для защиты от коррозии стальных подземных газопроводов	22.21.30 20.30.22.180 20.30	23.1. ГОСТ 9.602-2016 «Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии». 23.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
24	Лакокрасочная продукция, используемая для защиты от коррозии надземных газопроводов сетей газораспределения и газопотребления и сооружений на них	20.30	24.1. Технические требования к лакокрасочной продукции, используемой для окраски надземных газопроводов сетей газораспределения и газопотребления и сооружений на них. 24.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
25	Приборы учёта расхода газа	26.51.6 26.51.52.110	25.1. ГОСТ 28724-90 «Счетчики газа скоростные. Общие технические требования и методы испытаний». 25.2. ГОСТ 28723-90 «Расходомеры скоростные, электромагнитные и вихревые. Общие технические требования и методы испытаний». 25.3. ГОСТ Р 8.915-2016 «Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Счётчики газа объемные диафрагменные. Общие технические требования, методы испытаний и поверки». 25.4. ГОСТ Р 8.618-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Государственная поверочная схема для средств измерений объемного и массового расходов газа». 25.5. ГОСТ 15528-86 Средства измерений расхода, объема или массы протекающих жидкости и газа. Термины и определения. Термины и определения». 25.6. Типовые технические требования ОOO «Газпром межрегионгаз» к бытовым счетчикам газа. 25.7. Нормативно-техническая документация изготовителя.
26	Внутридомовое и внутриважирное газовое оборудование (проточные	25.21.12 27.52.14	26.1. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности». 26.2. ГОСТ 11032-97 «Аппараты водонагревательные емкостные газовые бытовые. Общие

	водонагреватели, котлы, бойлеры, конвекторы, гибкая подводка)	22.19.3 22.21.2 25.99.29	<p>технические условия».</p> <p>26.3. ГОСТ 20548-87 «Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью до 100 кВт. Общие технические условия».</p> <p>26.4. ГОСТ Р 51733-2001 «Котлы газовые центрального отопления, оснащенные атмосферными горелками, номинальной тепловой мощностью до 70 кВт. Требования безопасности и методы испытаний».</p> <p>26.5. ГОСТ 20548-87 «Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью до 100 кВт. Общие технические условия».</p> <p>26.6. ГОСТ 20219-74 «Appараты отопительные газовые бытовые с водяным контуром. Технические условия».</p> <p>26.7. ГОСТ 31856-2012 (ЕН 26:1997) «Водонагреватели газовые мгновенного действия с атмосферными горелками для производства горячей воды коммунально-бытового назначения. Общие технические требования и методы испытаний».</p> <p>26.8. ГОСТ Р 54825-2011 (ЕН 677:1998) «Котлы газовые центрального отопления. Специальные требования для конденсационных котлов с номинальной тепловой мощностью не более 70 кВт».</p> <p>26.9. ГОСТ Р 54826-2011(ЕН 483:1999) «Котлы газовые центрального отопления. Котлы типа «С» с номинальной тепловой мощностью не более 70 кВт».</p> <p>26.10. ГОСТ Р 54438-2011 (ЕН 625:1996) «Котлы газовые для центрального отопления. Дополнительные требования к бытовым водонагревателям совместно с котлами номинальной тепловой мощностью до 70 кВт».</p> <p>26.11. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
27	Средства индивидуальной защиты	<p>13.9</p> <p>14.12</p> <p>14.19</p> <p>15.20</p> <p>20.42.15</p> <p>22.19</p> <p>32.50.42</p>	<p>27.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 8.3-2015 «Промышленная и пожарная безопасность, охрана труда, охрана окружающей среды. Технические требования к средствам индивидуальной защиты работников ОАО «Газпром газораспределение», его дочерних газораспределительных организаций».</p> <p>27.2. ТУ 14.12.11-001-73339504-2019 «Костюмы мужские из антиэлектростатических тканей с масловодоотталкивающими свойствами для руководителей. Технические условия».</p> <p>27.3. ТУ 14.12.21-002-73339504-2019 «Костюмы женские из антиэлектростатических тканей с масловодоотталкивающими свойствами для руководителей. Технические условия».</p> <p>27.4. ТУ 14.12.11-003-73339504-2019 «Костюмы мужские из антиэлектростатических тканей с масловодоотталкивающими свойствами. Технические условия».</p> <p>27.5. ТУ 14.12.21-004-73339504-2019 «Костюмы женские из антиэлектростатических тканей с масловодоотталкивающими свойствами. Технические условия».</p>

			Технические условия».
			27.20. Нормативно-техническая документация изготовителя.
28	Оборудование для сварки полиэтиленовых труб	27.90.31	<p>28.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-5-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Оборудование для сварки полиэтиленовых труб и фитингов для газопроводов. Сварка с закладными нагревателями. Технические требования и методы испытаний».</p> <p>28.2. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-5-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Оборудование для сварки полиэтиленовых труб и фитингов для газопроводов. Сварка нагретым инструментом встык. Технические требования и методы испытаний».</p> <p>28.3. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
29	Газоанализаторы и системы контроля загазованности	26.51.53.110	<p>29.1. СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-3-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Газоанализаторы и системы контроля загазованности. Технические требования и методы испытаний».</p> <p>29.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
30	Средства балластировки и закрепления трубопроводов	23.61.12	<p>30.1. Технические требования к средствам балластировки и закрепления трубопроводов.</p> <p>30.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
31	Материалы, элементы, конструкции, применяемые при сооружении переходов, трубопроводов через искусственные и естественные преграды, прокладываемые в защитном кожухе (футляре)	24.20 22.19.73.110 22.19.73.119 22.29.29 23.14.12.190 28.99.39.190	<p>31.1. Технические требования к материалам, элементам и конструкциям, применяемым при сооружении переходов трубопроводов через искусственные естественные преграды, прокладываемых в защитном кожухе (футляре).</p> <p>31.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
32	Материалы для регулигации и стабилизации грунтов	13.95	<p>32.1. Технические требования к материалам для рекультивации и стабилизации грунтов.</p> <p>32.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.</p>
33	Приводы и исполнительные механизмы для управления трубопроводной арматурой	28.15 28.14.20	33.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.

34	Колодцы для наружных и внутренних инженерных сетей	22.29 22.21.21	34.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.
35	Генераторы термоэлектрические	27.11	35.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.
36	Оборудование для врезки в действующие газопроводы под давлением	28.99 28.14.13	36.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.
37	Оборудование для перекрытия потока газа в трубопроводе под давлением («стоп-системы»)	28.99 28.14.13	37.1. Нормативно-техническая документация изготовителя.
38	Материалы для защиты изоляционного покрытия трубопроводов, средства футеровки	22.21.30.110	38.1. Технические требования к материалам для защиты изоляционного покрытия трубопроводов, средствам футеровки. 38.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
39	Материалы, элементы противозерзационных конструкций	25.11.23.110 22.23.19.000 13.95.10.110	39.1. Технические требования к материалам, элементам противоэрзационных конструкций. 39.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
40	Материалы, элементы и системы огражденийплощадочных сооружений	25.11.23.110	40.1. Технические требования к материалам, элементам и системам ограждений площадочных сооружений. 40.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
41	Трубы стальные с утяжеляющим бетонным покрытием	24.20.13.190	41.1. Технические требования к трубам с утяжеляющим бетонным покрытием. 41.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.
42	Материалы и конструкции для строительства вдоль трассовых проездов и площадок	13.96.16.190	42.1. Технические требования к материалам и элементам конструкций для строительства вдоль трассовых проездов и площадок. 42.2. Нормативно-техническая документация изготовителя.

Приложение Б

Форма решения по заявке на сертификацию продукции

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

наименование, регистрационный номер и адрес органа по сертификации

РЕШЕНИЕ

по заявке на проведение сертификации продукции

рег. № _____

Рассмотрев Заявку на проведение сертификации продукции от
«____» 20__ г. №_____

наименование и ИНН заявителя

Юридический адрес: _____

Почтовый адрес: _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____
на добровольную сертификацию _____

наименование продукции, код ОКПД 2 и (или) код ТН ВЭД РФ

Орган по сертификации _____ решает:
сокращённое наименование

1. Сертификация будет проведена по схеме _____.
номер схемы сертификации _____
2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям

наименование и обозначение нормативных и/или других документов

3. Анализ состояния производства будет
проводен _____

наименование организации, адрес, вид проверки

4. Инспекционный контроль продукции будет осуществляться путём
испытаний

образцов

изготовителя и анализа состояния производства, с периодичностью

взятых у

основе _____

5. Работы будут проводиться на
основе _____

хозяйственный договор, другие варианты оплаты

Руководитель органа
по сертификации

М. П.

подпись

«____»

инициалы, фамилия

20__ г.

Приложение В

Форма акта отбора образцов

**АКТ
отбора образцов**

№ _____ от « ____ » 20 ____ г.

Наименование заявителя _____

Наименование изготовителя _____

Наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов (проб) _____

Наименование вида продукции _____

Единица измерений _____

Размер партии или серийный выпуск _____

Результат наружного осмотра отобранных образцов _____

состояние упаковки, маркировки и т.п.

Дата выработки _____

Образцы отобраны в соответствии с _____

Количество отобранных образцов _____

(для испытаний _____)

(для контрольных образцов _____)

Цель отбора: _____

испытание продукции для целей добровольной сертификации
на соответствие требованиям ГОСТ, СТО, договор и т.п. (указать)

Место и дата отбора образцов _____

Подписи:

От изготовителя (заказчика) _____

подпись

инициалы, фамилия

От испытательной лаборатории

(центра) или органа

по сертификации _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Г

Форма заключения по результатам идентификации продукции

Реквизиты органа по сертификации
(испытательной лаборатории (центра))

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам идентификации продукции

1. Наименование продукции, тип (марка) _____

2. Наименование страны-изготовителя _____

3. Наименование изготовителя, юридический адрес _____

4. Размер партии _____

5. Коды: ОКПД 2 _____ ТН ВЭД

РФ _____

6. Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов (указание документов) _____

7. Дополнительная информация (при необходимости) _____

Выводы: Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) её описанием _____

Эксперт _____
(уполномоченное лицо) _____ подпись _____ инициалы, фамилия _____

М.П.

« ____ » 20 ____ г.

Приложение Д

Форма акта на списание образцов

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной лаборатории (центра)

наименование _____

инициалы, фамилия _____

« ____ » 20 ____ г.

АКТ
на списание образцов (проб)

Наименование заявителя _____

Наименование изготовителя _____

Наименование и адрес испытательной лаборатории (центра), где проводились испытания _____

Наименование вида продукции _____

Единица измерения _____

Количество образцов _____

Состояние образцов после испытания (описать состояние) _____

Заключение: Отобранные образцы приведены в негодное состояние и подлежат списанию.

Подписи:

от заявителя (изготовителя) _____ подпись _____ инициалы, фамилия _____

от испытательной лаборатории (центра) _____ подпись _____ инициалы, фамилия _____

Приложение Е

Типовая программа проведения анализа состояния производства

Объекты проверки

Содержание проверки

Дополнительные указания

Содержание

№ Наименование

1. Технологические процессы.

Составить перечень технологических процессов (операций), подлежащих проверке. В него следует включать операции, определяющие качество готовой продукции по установленным требованиям, контролируемым при сертификации. При небольшом числе технологических операций (до 10), все операции подлежат проверке.

Управление процессами. Поставщик (изготовитель) должен определить и спланировать процессы производства, монтажа и технического обслуживания, непосредственно влияющие на качество продукции, и обеспечить их выполнение в управляемых условиях

2. Технологическая документация.

Наличие и полнота технологической документации для технологических процессов (операций), определяемых по п. 1. В технологической документации (маршрутные карты, карты технологических процессов, технологические инструкции, технологический регламент) должны быть указаны выполняемые технологические операции и используемые средства технологического оснащения.

Управляемые условия должны включать документированные методики, определяющие способы производства, монтажа и технического обслуживания, если их отсутствие отрицательно сказывается на качестве

3. Средства технологического оснащения.

Соответствие наименования (вида, типа, модели) фактически применяемых средств технологического оснащения, а также технологической и внешней среды требованиям технологической документации. Допускается проведение корректирующих воздействий до окончания проверки. Управляемые условия должны включать использование подходящего производственного, монтажного и вспомогательного оборудования, а также подходящей производственной среды

4. Технологические режимы.

Наличие в технологической документации указаний о периодичности, объёме и номенклатуре контролируемых параметров режимов и изготавляемой продукции

Наличие и соблюдение указаний о применении корректирующих воздействий контролируемых параметров установленным требованиям.

В зависимости от уровня доверия эксперта фактическое соблюдение указанных требований может проверяться как для всех выполняемых процессов (операций), так и выборочно для нескольких операций. Эксперт

может ограничиться рассмотрением регистрационных данных о качестве (графиков, статистического контроля, результатов приёмочного контроля и т.д.).

Управляемые условия должны включать контроль и управление соответствующими параметрами процессов и характеристиками продукции

5. Техническое обслуживание и ремонт средств технологического оснащения.

Наличие документированных процедур по техническому обслуживанию и ремонту оборудования и отметок об их проведении. Наличие отметок о проведении поверки (калибровки) контрольно-измерительных приборов, используемых в производстве

Проверка производится выборочно для двух-трёх единиц оборудования и приборов, задействованных на процессах, влияющих на выполнение обязательных требований к продукции.

Управляемые условия должны включать соответствующие техническое обслуживание и ремонт для обеспечения стабильности процесса

6. Методики испытаний и измерений.

Наличие методики контроля требований стандартов, технических условий, а также методик выполнения сложных измерений параметров технологического режима или продукции на операциях, определённых для объекта 1.

В наличии должны быть аттестованные методики испытаний, проводимых в заводской лаборатории, а также методики выполнения сложных измерений

Контроль и проведение испытаний.

Изготовитель должен разработать и поддерживать в рабочем состоянии документированные методики контроля и проведения испытаний для проверки того, что установленные требования к продукции выполняются. Необходимые виды контроля, испытаний и протоколов должны быть подробно изложены в программе качества в документированных методиках

7. Входной контроль.

Наличие документов, регламентирующих порядок контроля и запуска в производство входной продукции. Наличие и применение методик (планов) контроля входной продукции.

Для штучной продукции планы выборочного контроля должны соответствовать ГОСТ 18242 или ГОСТ 20736.

Входной контроль.

Изготовитель должен обеспечить, чтобы входная продукция не использовалась и не перерабатывалась до того, как она подвергнется контролю или какой-либо проверке на соответствие установленным требованиям.

Наличие изоляторов (специальных мест хранения) брака для входной продукции. Оценка результатов входного контроля.

Проверка производится, если входная продукция может передаваться в производство до проверки. Проверку на соответствие следует проводить в

соответствии с программой качества и (или) документированными методиками.

Наличие в документах, регламентирующих запуск в производство входной продукции, указаний на необходимость её идентификации и регистрации, обеспечивающих немедленный возврат этой продукции в случае выявления несоответствий.

Если входная продукция по неотложным причинам передаётся в производство до проверки, то она должна быть чётко идентифицирована и зарегистрирована, чтобы её можно было немедленно возвратить и заменить в случае несоответствия установленным требованиям

8. Приёмочный контроль.

Наличие документов (СТО, инструкций), регламентирующих порядок проведения приёмочного контроля, обеспечивающего получение доказательств соответствия изготовленной продукции установленным требованиям.

В наличии должны быть документированные сведения о приёмке готовой продукции, имеющейся на складе.

9. Обязательный контроль и испытания

Программа качества и (или) документированные методики окончательного контроля и испытаний должны требовать, чтобы все предусмотренные виды контроля испытаний, включая установленные как при приёмке продукции, так и в процессе производства были выполнены, а их результаты были удовлетворительны.

Оценка результатов приёмочного контроля. Наличие в этикетках и сопроводительной документации информации, предусмотренной требованиями ГОСТ Р 51074 или ГОСТ Р 51121. Продукция не должна отправляться до тех пор, пока все виды деятельности, точно определённые в программе качества и (или) документированных методиках, не будут выполнены с удовлетворительными результатами и пока не будут иметься в наличии и утверждены.

10. Периодические испытания.

Наличие учёта, регистрации и хранения результатов испытаний. Оценка результатов периодических испытаний.

Процедура хранения должна предусматривать срок хранения протоколов (журналов, актов) и лицо, ответственное за их хранение.

Протоколы контроля испытаний.

Изготовитель должен разработать и вести протоколы, подтверждающие, что продукция подверглась контролю и (или) испытаниям. Эти протоколы должны ясно свидетельствовать, прошла или не прошла продукция контроль и (или) испытания на соответствие критериям приёмки. В протоколах должно указываться осуществляющее контроль подразделение или должностное лицо, ответственное за выпуск продукции.

Приложение Ж

Форма акта о результатах анализа состояния производства

наименование органа по сертификации

АКТ
о результатах анализа состояния производства

наименование заявителя

1. Цель анализа состояния производства – проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

наименование продукции,

обозначение документации на продукцию

2. Основание: решение органа по сертификации по заявке _____

номер, дата

3. Время проведения _____

4. Эксперты, проводившие анализ состояния производства _____

фамилия, инициалы, номера удостоверений

5. База анализа

Анализ проводился в соответствии с требованиями _____

наименование рабочей или типовой программы проверки

- 6 Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства: _____

- 7 Результаты проверки _____

состояние объектов проверки

8. Выводы _____

ЭКСПЕРТЫ:

подпись

фамилия, инициалы

подпись

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕНЫ:

должность, наименование заявителя и/или заявителя

подпись

фамилия, инициалы

Приложение 3

**Форма решения органа по сертификации о выдаче
(об отказе в выдаче) сертификата соответствия**

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

наименование, регистрационный номер и адрес органа по сертификации

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель

наименование органа по сертификации

М.П.

подпись, инициалы, фамилия

« » 20 г.

РЕШЕНИЕ

о выдаче (об отказе в выдаче) _____

наименование заявителя

сертификата соответствия на _____

наименование продукции

рег. № _____

« » 20 г.

Для принятия решения о возможности выдачи _____

наименование заявителя

сертификата соответствия на _____, изготавливаемую

наименование продукции

, рассмотрены следующие документы:

наименование изготовителя

1. Заявка _____ от « » 20 г.,

наименование заявителя

рег. № _____ на проведение добровольной сертификации в Системе ГАЗСЕРТ _____, изготавливаемой _____.

наименование продукции

наименование изготовителя

2. Решение _____ по заявке на

наименование органа по сертификации

проведение сертификации от « » 20 г. рег. № _____.

3. Нормативные и другие документы: _____

документы, устанавливающие требования к сертифицируемой продукции и методы их подтверждения

4. Акт отбора образцов от « » 20 г. № _____.

5. Протокол испытаний _____

наименование продукции

№ _____ от « » 20 г., оформленный испытательной лабораторией(центром) _____

наименование испытательной лаборатории (центра)

(свидетельство о признании компетентности рег. № _____).

6. Акт о результатах анализа состояния производства рег. № _____ от «____» 20____г., оформленный экспертом(ами) _____, а также другие документы (конструкторская, наименование органа по сертификации технологическая, эксплуатационная документация, санитарно-гигиеническое заключение и др.), позволяющие принять решение о возможности выдачи сертификата соответствия на заявленную продукцию.

На основе анализа представленных материалов принимаются следующие решения:

1. Отметить, что заявленная продукция включена/не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» (Постановление Правительства РФ от 01.12.2009 № 982).

2. Признать Протокол испытаний _____ наименование продукции № _____ от «____» 20____г., оформленный испытательной лабораторией(центром) _____ наименование испытательной лаборатории (центра) (свидетельство о признании компетентности рег. № _____).

3. Признать Акт о результатах анализа состояния производства рег. № _____ от«____» 20____г., оформленный экспертом _____ наименование органа по сертификации.

4. Учитывая:
 - результаты испытаний образцов _____ наименование продукции в Испытательной лаборатории (центре),
 - то, что испытанные образцы являются представительными для сертифицируемой продукции,
 - результаты анализа представленных Заявителем документов,
 - то, что по представленным документам можно судить о качестве и соответствии сертифицируемой продукции,
 - выполнение Заявителем условий добровольной сертификации в соответствии со схемой 4с,

Орган по сертификации _____ решает*:
 наименование

1. Выдать Заявителю _____ наименование заявителя

сертификат соответствия на _____ наименование продукции

код ОКПД 2 _____, код ТН ВЭД РФ _____ изготавливаемую серийно (или партия с указанием её объёма, номера договора (контракта) на поставку, или единица продукции)

наименование изготовителя

со сроком действия _____ (при сертификации партии и единицы продукции не указывать) с «___» ____ 20 ____ г. по «___» ____ 20 ____ г.
 (при сертификации партии и единицы продукции не указывать)

* При отказе в выдаче сертификата соответствия указываются причины отказа - выявленные значительные несоответствия, а также условия, при выполнении заявителем которых работы по добровольной сертификации могут быть возобновлены (реализация корректирующих мероприятий и др.).

2. Орган по сертификации _____

наименование

будет осуществлять инспекционный контроль сертифицированной продукции в объёме, предусмотренном схемой сертификации №_____:
 (указать объём работ при инспекционном контроле в соответствии со схемой сертификации), не реже _____.

указать периодичность

3. Внеплановые инспекционные проверки будут проводиться в случае поступления в Центральный орган от потребителей сертифицированной продукции информации о несоответствии сертифицированной продукции – немедленно по поступлении такой информации.

4. Инспекционные проверки (плановые и внеплановые) будут осуществляться по отдельным договорам между _____ и _____.

наименование органа по сертификации

наименование заявителя

подпись

инициалы, фамилия

«___» ____ 20 ____ г.

Эксперт(ы)

(рег. № _____)

Приложение И

РЕКОМЕНДАЦИИ

по построению и изложению программы инспекционной проверки

1. Программа инспекционной проверки, как правило, включает следующие разделы:

- 1) Общие сведения
- 2) Цель проверки
- 3) Объект проверки
- 4) Идентификация продукции
- 5) Испытания
- 6) Проверка производства
- 7) Соблюдение порядка и правил применения знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ
- 8) Результаты проверки.

В зависимости от вида и цели инспекционной проверки, схемы сертификации, характера предварительной информации отдельные разделы могут быть уточнены, исключены или введены новые разделы.

2. В разделе «Общие сведения» приводят:

- вид инспекционной проверки (плановая, внеплановая);
- реквизиты изготовителя продукции и держателя сертификата соответствия;
- место и сроки проведения инспекционной проверки.

3. В разделе «Цель проверки» указывают:

- основную цель проверки в соответствии с п. 2.7.1 настоящего документа;
- дополнительные задачи, которые могут решаться при инспекционном контроле (выявление обоснованных замечаний потребителей к качеству сертифицированной продукции, определение возможности сохранения действия сертификата соответствия при внесении изготовителем изменений в конструкторскую документацию на сертифицированную продукцию и т.п.).

4. В разделе «Объект проверки» приводят:

- наименование и обозначение сертифицированной продукции, коды ОКПД 2 и/или ТН ВЭД РФ, документ, по которому она выпускается;
- номер сертификата соответствия, дата выдачи, срок действия, наименование Органа по сертификации, выдавшего его;
- объём выпуска сертифицированной продукции.

5. В разделе «Идентификация продукции» устанавливают задания по проверке:

- сохранения в действующей технической документации на продукцию требований, по которым она была изготовлена для её сертификации и соответствия продукции этой документации;
- соответствия действующих нормативных документов требованиям, по которым продукция была испытана и сертифицирована.

Исходные материалы: сертификат соответствия; информационные указатели стандартов; нормативная, конструкторская и технологическая документация на продукцию.

6. В разделе «Испытания» на основании нормативных документов на методы испытаний устанавливают задания:

- по определению объёма выборки, правил и места отбора образцов (в зависимости от схемы сертификации);
- по определению объёма и условий испытаний;
- по определению места проведения испытаний (аккредитованная лаборатория, испытательная база изготовителя и т.п.);
- по определению возможности использования полностью или частично результатов проведенных изготовителем испытаний (периодических, типовых и др.);
- по организации доставки образцов к месту испытаний с обеспечением их сохранности, в том числе, сохранности свойств, исключения подмены и т.д.

Исходные материалы: нормативные документы на методы испытаний; методики отбора образцов (при наличии); протоколы испытаний; эксплуатационная документация на продукцию.

7. В разделе «Проверка производства» в зависимости о схемы сертификации устанавливают задания:

- по анализу рекламаций, претензий потребителей и недостатков, выявленных при проверках органами государственного контроля (надзора);
- по оценке сохранения условий производства сертифицированной продукции, обеспечивающих стабильность показателей продукции, по которым она была сертифицирована.

Исходные материалы: конструкторская и технологическая документация; претензии и рекламации; методики проверки производства.

8. В разделе «Соблюдение порядка и правил применения знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ» устанавливают задания по контролю:

- наличия знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ на выпускаемой продукции, отвечающей требованиям, по которым она была сертифицирована;
- правильности нанесения знака соответствия Системы ГАЗСЕРТ на сертифицированную продукцию.

Исходные материалы: техническая документация на продукцию.

9. В разделе «Результаты проверки» дают рекомендации по обобщению результатов, включая составление акта инспекционной проверки, его содержанию, необходимости оформления промежуточных заключений по разделам программы.

Приложение К

Форма акта инспекционной проверки**АКТ
инспекционной проверки**

наименование и обозначение

№ _____

« ____ » 20 ____ г.

В период с « ____ » 20 ____ г. по « ____ » 200 ____ г.
на основании _____

наименование, номер, дата утверждения документа о проведении инспекционного контроля

группа инспекционной проверки в составе:

Руководитель группы _____
должность, фамилия, инициалыЧлены группы _____
должность, фамилия, инициалы

проводили в соответствии с утверждённой программой инспекционного
контроля _____
наименование и обозначение продукции

изготавливаемой _____
наименование изготовителя, держателя сертификатана соответствие _____
наименование и обозначение нормативного документа

Образцы продукции испытаны _____
наименование испытательной лаборатории(центра)
по _____
наименование и обозначение нормативного документа на методы испытаний

При проверке установлено: _____

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке
корректирующих мероприятий по их устраниению _____Срок разработки изготовителем (держателем сертификата) Плана
корректирующих мероприятий составляет: _____
количество календарных днейСрок выполнения изготовителем (держателем сертификата)
корректирующих мероприятий по устранению выявленных недостатков
составляет: _____
количество календарных дней

Заключение: _____
общая оценка соответствия продукции
установленным требованиям, состояние производства, _____

возможность сохранения действия сертификата соответствия

Приложения: _____

Руководитель группы

подпись

инициалы, фамилия

Члены группы

подпись

инициалы, фамилия

С актом ознакомлен

Руководитель предприятия -
изготовителя
(держатель сертификата)

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Л

Формы решений по результатам инспекционного контроля**Форма 1**

РЕШЕНИЕ
по результатам инспекционного контроля
сертифицированной продукции

наименование и обозначение

№« » 20 г.

На основании анализа информации о сертифицированной продукции и акта № от « » 20 г. инспекционной проверки сертифицированной продукции

наименование и обозначение

выпускаемой

наименование изготовителя

Орган по сертификации продукции

наименование

принимает решение:

1. Действие сертификата соответствия рег. № со сроком действия с « » 20 г. по « » 20 г. подтвердить.

2. Установить срок очередного инспекционного контроля
« » 20 г.

3. Направить настоящее Решение

наименование держателя сертификата соответствия

и в Центральный орган Системы ГАЗСЕРТ.

Приложения:

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Форма 2

РЕШЕНИЕ
по результатам инспекционного контроля
сертифицированной продукции

наименование и обозначение

№ _____

«____» 20 ____ г.

На основании анализа информации о сертифицированной продукции и акта № _____ от «____» 20 ____ г. инспекционной проверки сертифицированной продукции _____

наименование и обозначение

выпускаемой _____

наименование и обозначение

Орган по сертификации продукции _____

наименование

принимает решение:

1. Действие сертификата соответствия рег. № _____ со сроком действия с «____» 20 ____ г. по «____» 20 ____ г. приостановить с «____» 20 ____ г.

2. _____ в срок до «____» 20 ____ г.

наименование держателя сертификата соответствия

выполнить корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий в соответствии с Планом корректирующих мероприятий.

3. _____ проверить
руководитель группы инспекционного контроля (эксперт)

выполнение Плана корректирующих мероприятий с «____» 20 ____ г.

4. Направить настоящее Решение _____,

наименование держателя сертификата соответствия

и в Центральный орган Системы ГАЗСЕРТ.

другие заинтересованные лица

Приложения: _____

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Форма 3

РЕШЕНИЕ
 по результатам инспекционного контроля
 сертифицированной продукции

наименование и обозначение

№ _____

« ____ » 20 ____ г.

В связи с выполнением держателем сертификата соответствия Плана корректирующих мероприятий по устранению несоответствия сертифицированной продукции _____

наименование и обозначение

выпускаемой _____

наименование и обозначение

Орган по сертификации продукции _____

наименование

принимает решение:

1. Действие сертификата соответствия рег. №_____ со сроком действия с « ____ » 20 ____ г. по « ____ » 20 ____ г. восстановить с « ____ » 20 ____ г.

2. Направить настоящее Решение _____

наименование держателя сертификата соответствия

и в Центральный орган Системы ГАЗСЕРТ.

другие заинтересованные лица

Приложения: _____

Руководитель органа
 по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Форма 4

РЕШЕНИЕ
по результатам инспекционного контроля
сертифицированной продукции

наименование и обозначение

№ _____

«____» 20 ____ г.

На основании анализа информации о сертифицированной продукции и акта № _____ от «____» 20 ____ г. инспекционной проверки сертифицированной продукции _____

наименование и обозначение

выпускаемой _____

наименование и обозначение

Орган по сертификации продукции _____

наименование

принимает решение:

1. Действие сертификата соответствия рег. № _____ со сроком действия с «____» 20 ____ г. по «____» 20 ____ г. отменить с «____» 20 ____ г.

2. Направить настоящее Решение _____

наименование держателя сертификата соответствия

и в Центральный орган Системы ГАЗСЕРТ.

другие заинтересованные лица

Приложения: _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение М

Утверждаю:

руководитель организации заявителя / держателя
сертификата (должность, подпись, расшифровка подписи)

« » 20 г.

План корректирующих мероприятий

Наименование организации (заявителя / держателя сертификата)

Договор на выполнение работ по сертификации / инспекционной проверке от № _____ № _____
(назовать изъяное)

№ п/п	Выявленные несоответствия	Документ-основание (наименование, номер и дата акта о результатах анализа состояния производства / протокола испытаний)	Мероприятие по устранению	Срок выполнения

Исполнитель:

представитель органа по сертификации заявителя / держателя сертификата (должность, подпись, расшифровка подписи)

Раздел заполняется Органом по сертификации

Согласовано:

представитель органа по сертификации (должность, подпись, расшифровка подписи)

Дата: « » 20 г.

Без подписи представителя органа по сертификации документ не действителен.

Приложение Н

Утверждаю:

Руководитель организации заявителя / держателя
сертификата (должность, подпись, расшифровка подписи)

« » 20 г.

Отчёт о выполнении плана корректирующих мероприятий

Наименование организации (заявителя / держателя сертификата)

Договор на выполнение работ по сертификации / инспекционной проверке от №
(указать к/р/нное)

№ п/п	Выявленные несоответствия	Документ-основание (наименование, номер и дата акта о результатах анализа состояния производства / протокола испытаний)		Мероприятие по устранению мероприятия	Результат выполнения мероприятия

Исполнитель:

представитель органа по сертификации заявителя / держателя сертификата (должность, подпись, расшифровка подписи)

Раздел заполняется Органом по сертификации

Отчёт принят:

представитель органа по сертификации (должность, подпись, расшифровка подписи)

Дата: « » 20 г.
Без подписи представителя органа по сертификации документ не действителен.