

**АО «Газпром газораспределение»**

**УТВЕРЖДЕН**

Протоколом Руководящего органа  
Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

от «20» августа 2020 г. № A1-3

**Порядок оплаты работ в Системе добровольной сертификации  
ГАЗСЕРТ**

Санкт-Петербург

## **Оглавление**

ВВЕДЕНИЕ .....	3
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
2. МЕТОДИКА РАСЧЁТА СТОИМОСТИ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ И ИНСПЕКЦИОННЫМ ПРОВЕРКАМ.....	5
Приложение.....	7

---

**Система добровольной сертификации ГАЗСЕРТ**  
**Порядок оплаты работ в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ**

---

**ВВЕДЕНИЕ**

Настоящий документ разработан в целях установления единых подходов к формированию органами по сертификации стоимости работ по сертификации продукции и инспекционным проверкам сертифицированной продукции в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее – Система ГАЗСЕРТ).

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Настоящий документ устанавливает порядок оплаты и методику расчёта стоимости работ (услуг), выполняемых органами по сертификации продукции.

1.2. В настоящем документе применены термины и определения, используемые в Правилах функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ, в Порядке сертификации продукции в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ.

1.3. Оплата работ и оказываемых услуг в Системе ГАЗСЕРТ осуществляется исходя из фактически произведенных затрат с фиксированным уровнем рентабельности.

1.4. Общая стоимость работ по сертификации продукции (инспекционным проверкам) составляет сумму стоимости работы органа по сертификации  $C_{oc\ c}$  ( $C_{oc\ i}$ ) (см. п. 2.1) и стоимости работы испытательной лаборатории (если проведение испытаний предусмотрены схемой сертификации).

1.5. Оплата общей стоимости работ по сертификации продукции осуществляется юридическими и физическими лицами, обратившимися с заявкой на проведение соответствующих работ, вне зависимости от принятых по их результатам решений.

1.6. Оплата общей стоимости работ по проведению инспекционных проверок осуществляется на основании договора на сертификацию или отдельного договора на проведение инспекционной проверки сертифицированной продукции, заключенного держателем сертификата соответствия с Органом по сертификации.

1.7. Предварительный расчёт стоимости работ по сертификации и инспекционным проверкам осуществляется в соответствии с методикой, приведённой в Разделе 2 настоящего Порядка.

1.8. Окончательная стоимость работ может быть скорректирована в случае изменения объёмов работ в процессе их выполнения (например, в случае необходимости проверки органом по сертификации результата выполнения заявителем или держателем сертификата соответствия корректирующих мероприятий).

1.9. Методика расчёта стоимости работ по сертификации и инспекционным проверкам (далее – Методика) является обязательной для применения всеми Органом по сертификации продукции, подтвердившими свою компетентность в Системе ГАЗСЕРТ.

1.10. При использовании Методики следует учитывать этапы работ, предусмотренные схемой сертификации.

1.11. Методика не учитывает стоимость работ по проведению испытаний образцов продукции в испытательных лабораториях (центрах).

1.12. Оплата стоимости работ по проведению испытаний продукции осуществляется заявителем (держателем сертификата соответствия) с учетом фактически понесённых затрат Органа по сертификации на основании договора между Органом по сертификации и испытательной лабораторией (центром) в соответствии с программой испытаний, согласованной с заявителем (держателем сертификата соответствия). Стоимость испытаний продукции определяется затратами, связанными с подготовкой, организацией, материально-техническим обеспечением и проведением испытаний, включая, при необходимости, обработку и документирование результатов испытаний с использованием средств вычислительной техники.

1.13. При расчете трудоемкости испытаний конкретного образца продукции используются следующие исходные данные:

- количество образцов продукции для испытаний, подвергаемых испытаниям;
- перечень видов испытаний и их режимы;
- продолжительность воспроизведения режимов испытаний, включая переходные процессы, стабилизацию параметров, выдержку образцов для испытаний при заданных режимах испытаний, измерение параметров и выдержку в нормальных климатических условиях;
- номенклатура и количество испытательного оборудования;
- масса изделия, потребность в специальных приспособлениях и технологической оснастке для сопряжения образцов для испытаний с испытательным оборудованием;
- количество подключаемых к образцам для испытаний средств измерений, контрольного оборудования и других устройств.

Для определения исходных данных при расчете стоимости испытаний используются требования нормативных правовых документов.

1.14. В настоящем документе применена модель формирования стоимости работ по сертификации с помощью затратного метода, при котором базой распределения накладных расходов является фонд заработной платы экспертов органа по сертификации, непосредственно выполняющие работы по сертификации. При этом методе стоимость тождественна совокупным расходам органа по сертификации, скорректированным на норматив прибыли или непредвиденного увеличения накладных расходов.

1.15. В настоящем документе расчет стоимости проводимых работ не включает НДС.

1.16. Норматив начислений на заработную плату, принимаемый в расчетах в настоящем документе, устанавливается в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации с учетом отчислений в ПФР, ФФОМС, ФСС (нетрудоспособность, травматизм).

1.17. Значение средней дневной ставки эксперта органа по сертификации ежегодно утверждается Центральным органом на основании результатов мониторинга стоимости аналогичных видов работ.

## **2. МЕТОДИКА РАСЧЁТА СТОИМОСТИ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ И ИНСПЕКЦИОННЫМ ПРОВЕРКАМ.**

2.1. Расчёт стоимости работ по сертификации  $C_{osc}$  и инспекционным проверкам  $C_{oci}$  осуществляется по следующим формулам:

$$C_{osc} = T_{osp\ c} \times D_{oc} \times \left(1 + \frac{K_{из}+K_{ир\ ос}}{100}\right) \times \left(1 + \frac{P_{oc}}{100}\right),$$

$$C_{oci} = T_{osp\ i} \times D_{oc} \times \left(1 + \frac{K_{из}+K_{ир\ ос}}{100}\right) \times \left(1 + \frac{P_{oc}}{100}\right),$$

где:

$T_{osp\ c}$  – трудоемкость сертификации продукции, относящейся к определённой номенклатурной группе, чел. × дни;

$T_{osp\ i}$  – трудоемкость проведения инспекционной проверки, чел. × дни;

$D_{oc}$  – средняя дневная ставка эксперта органа по сертификации, руб.;

$K_{из}$  – начисления на заработную плату, %;

$K_{ир\ ос}$  – накладные расходы органа по сертификации, %;

$P_{oc}$  – показатель рентабельности, %.

2.2. Значения показателей, указанных в п. 2.1, содержатся в Приложении и являются едиными для всех органов по сертификации.

2.3. Значения показателей трудоёмкости  $T_{osp\ c}$  и  $T_{osp\ i}$  складываются из значений показателей трудоёмкости отдельных этапов работ и рассчитываются по формулам:

$$2.3.1. T_{osp\ c} = T_{osp\ c1} + T_{osp\ c2} + T_{osp\ c3} + T_{osp\ c4} + T_{osp\ c5} + T_{osp\ c6} + T_{osp\ c7} + T_{osp\ c8} + T_{osp\ c9},$$

где:

$T_{osp\ c1}$  – трудоемкость приема, входного контроля и регистрации заявки;

$T_{osp\ c2}$  – трудоемкость рассмотрения документов;

$T_{osp\ c3}$  – трудоемкость предварительного (камерального) ознакомления с состоянием производства;

$T_{osp\ c4}$  – трудоемкость подготовки решения по заявке (определения возможности проведения сертификации);

$T_{osp\ c5}$  – трудоемкость разработки программы сертификации;

**T<sub>осп с6</sub>** – трудоемкость отбора и идентификация образцов продукции для испытаний;

**T<sub>осп с7</sub>** – трудоемкость анализа протоколов испытаний;

**T<sub>осп с8</sub>** – трудоемкость анализа состояния производства;

**T<sub>осп с9</sub>** – трудоемкость анализа соответствия требованиям и подготовки решения о выдаче сертификата.

Значения слагаемых показателя **T<sub>осп с</sub>** (Приложение, Таблица 1) зависят от сложности конструкции и особенностей производственного процесса каждого из видов продукции.

$$2.3.2. T_{осп и} = T_{осп и1} + T_{осп и2} + T_{осп и3} + T_{осп и4} + T_{осп и5} + T_{осп и6} + T_{осп и7}$$

где:

**T<sub>осп и1</sub>** – трудоемкость рассмотрения материалов по процедуре сертификации;

**T<sub>осп и2</sub>** – трудоемкость работ по сбору и анализу данных о качестве сертифицированной продукции;

**T<sub>осп и3</sub>** – трудоемкость разработки программы инспекционной проверки;

**T<sub>осп и4</sub>** – трудоемкость анализа состояния производства (проверка соответствия на момент сертификации);

**T<sub>осп и5</sub>** – трудоемкость отбора и идентификации образцов продукции для испытаний;

**T<sub>осп и6</sub>** – трудоемкость анализа протоколов испытаний;

**T<sub>осп и7</sub>** – трудоемкость подготовки решения по инспекционной проверке.

Значения слагаемых показателя **T<sub>осп и</sub>** указаны в Приложении, Таблица 2.

2.4. Значение средней дневной ставки эксперта органа по сертификации **D<sub>ос</sub>** определяется в соответствии с п. 1.17 настоящего Порядка.

2.5. Значение показателя трудоёмкости **T<sub>осп с</sub>** может изменяться по решению органа по сертификации в следующих случаях:

– в меньшую сторону, если в рамках одного договора проводится сертификация различных видов продукции, производство которых осуществляется на одной и той же производственной площадке.

– в большую сторону, если в рамках одного договора проводится сертификация одного вида продукции, производство которой осуществляется на нескольких производственных площадках.

2.6. Значение показателя трудоёмкости **T<sub>осп и</sub>** может быть увеличено на соответствующую величину трудозатрат органа по сертификации **T<sub>осп и5</sub>** и **T<sub>осп и6</sub>** в случае необходимости проведения испытаний образцов продукции (при наличии претензий к качеству сертифицированной продукции, при внесении изменений в нормативно техническую и/или конструкторскую документацию и др.).

**Таблица 1. Значения показателей трудоёмкости для расчёта стоимости работ по сертификации продукции**

№ группы	Наименование продукции	$T_{осп\,c}$	$\lambda_{0,c}$	$K_{из}$	$K_{нр\,oc}$	$P_{oc}$	$T_{осп\,c1}$	$T_{осп\,c2}$	$T_{осп\,c3}$	$T_{осп\,c4}$	$T_{осп\,c5}$	$T_{осп\,c6}$	$T_{осп\,c7}$	$T_{осп\,c8}$	$T_{осп\,c9}$
1	Пункты редуцирования газа	15	-	30%	55%	10%	0,5	2	1	0,5	2	1	2	4	2
2	Регуляторы давления природного газа	15	-	30%	55%	10%	0,5	2	1	0,5	2	1	2	4	2
3	Клапаны предохранительные для природного газа	15	-	30%	55%	10%	0,5	2	1	0,5	2	1	2	4	2
4	Фильтры для очистки природного газа	10	-	30%	55%	10%	0,5	2	0,5	0,5	1	1	2	1,5	1
5	Трубы стальные	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
6	Трубы стальные в изоляции для подземных газопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
	Стальные фитинги, применяемые при производстве работ по перекрытию потока газа специализированным оборудованием без снижения давления в газопроводе.														
7		10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
8	Трубы из полиэтилена для газопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	1	0,5	1	1	1	3	1
9	Фитинги полизтиленовые для газопроводов	11	-	30%	55%	10%	0,5	2	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
10	Лента сигнальная для обозначения трасс подземных газопроводов	9	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	1,5	2
11	Трубы металло пластиковые для газопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
12	Соединительные детали для металло пластиковых труб для газопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
13	Неразъёмные соединения «полиэтилен-сталь» для газопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
14	Устройства выхода газопроводов из земли (щокольные вводы)	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
15	Арматура запорная, регулирующая, запорнорегулирующая (краны, задвижки, затворы дисковые, регуляторы расхода) для природного газа	11	-	30%	55%	10%	0,5	1	1	0,5	1	1	1	3	2
16	Станции кагонной защиты	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
17	Оборудование дренажной защиты	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
18	Контрольно-измерительные пункты	11	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	2

№ группы	Наименование продукции	T <sub>осп с</sub>	Д <sub>ос</sub>	K <sub>нз</sub>	K <sub>нр ос</sub>	P <sub>ос</sub>	T <sub>осп с1</sub>	T <sub>осп с2</sub>	T <sub>осп с3</sub>	T <sub>осп с4</sub>	T <sub>осп с5</sub>	T <sub>осп с6</sub>	T <sub>осп с7</sub>	T <sub>осп с8</sub>	T <sub>осп с9</sub>
19	Анодные заземлители	9	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	1
20	Электроды сравнения	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
21	Неразъёмные электроизолирующие соединения	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	1	1	1	2,5	2
22	Системы телеметрии и телемеханики для СКЗ, ГРП, КИП, ПУРГ, крановых узлов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
23	Изоляционные, герметизирующие материалы (в том числе термоусаживающиеся), применяемые для защиты от коррозии стальных подземных газопроводов	11	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	2
24	Лакокрасочная продукция, используемая для защиты от коррозии надземных газопроводов сетей газораспределения и газопотребления и сооружений на них	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
25	Приборы учёта расхода газа	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
26	Внутридомовое и внутривартирное газовое оборудование (проточные водонагреватели, котлы, бойлеры, конвекторы, гибкая подводка)	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
27	Средства индивидуальной защиты	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
28	Оборудование для сварки полимерных труб	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
29	Газоанализаторы и системы контроля загазованности	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
30	Средства балластировки и закрепления трубопроводов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
31	Материалы, элементы, конструкции, применяемые при сооружении переходов, трубопроводов через искусственные и естественные преграды	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
32	Материалы для рекультивации и стабилизации грунтов	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
33	Приводы и исполнительные механизмы для управления трубопроводной арматурой	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
34	Колодцы для наружных и внутренних инженерных сетей	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
35	Генераторы термоэлектрические	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
36	Оборудование для врезки в действующие газопроводы под давлением	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1

№ группы	Наименование продукции	$T_{осп\epsilon}$	$\Delta_{0c}$	$K_{нз}$	$K_{ир\ ос}$	$P_{oc}$	$T_{осп\ c1}$	$T_{осп\ c2}$	$T_{осп\ c3}$	$T_{осп\ c4}$	$T_{осп\ c5}$	$T_{осп\ c6}$	$T_{осп\ c7}$	$T_{осп\ c8}$	$T_{осп\ c9}$
37	Оборудование для перекрытия потока газа в трубопроводе под давлением («стоп-системы»)	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
38	Материалы для защиты изоляционного покрытия трубопроводов, средства футеровки	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
39	Материалы, элементы и конструкций противовоздозионных	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
40	Материалы, элементы и системы ограждений площадочных сооружений	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
41	Трубы стальные с утяжеляющим бетонным покрытием	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1
42	Материалы и конструкции для строительства автомобильных трассовых проездов и площадок	10	-	30%	55%	10%	0,5	1	0,5	0,5	2	1	1	2,5	1

**Таблица 1. Значения показателей трудоёмкости для расчёта стоимости работ по проведению инспекционных проверок**

$T_{осп\ и}$	$\Delta_{0c}$	$K_{нз}$	$K_{ир\ ос}$	$P_{oc}$	$T_{осп\ i1}$	$T_{осп\ i2}$	$T_{осп\ i3}$	$T_{осп\ i4}$	$T_{осп\ i5}$	$T_{осп\ i6}$	$T_{осп\ i7}$
11	-	30%	55%	10%	1	2	2	5	0	0	1